

# 弹簧\_青岛\_健身器材弹簧

产品名称	弹簧_青岛_健身器材弹簧
公司名称	青岛峰彩林金属制品有限公司
价格	200.00/件
规格参数	品牌:峰彩林 型号:WF1237
公司地址	青岛即墨市通济街道办事处北龙湾头村北
联系电话	0532-85925590 15192492452

## 产品详情

在电镀中，这两类光亮剂通常要配合使用，配合得当，可以增大光亮电镀范围。弹簧加工中使用中比较广泛的初级光亮剂是糖精与萘二磺酸钠、对磺酰胺等；用的较广泛的次级光亮剂是1，4—丁炔2醇、甲醛、香豆素等。混合光亮剂，如791、BE、BP、BN、—816、BN9000等，能提高镀层的光亮度和任性，且具有可用电流密度范围较宽，分解产物少，能减少杂质的影响，套铬性能好，添加量幅度大等优点。凡要进行镀层为锌与镉时，电镀后应进行除氢处理，除氢后抽3%（不少于3件）复试立定处理，复试中不得有断裂。弹簧应清除表面脏物、盐痕、氧化皮，方法可采用吹砂或汽油清洗的办法，但不能采用酸洗。

油进行浸油处理。

氧化处理对某些热轧弹簧材料的表面晶界有所浸蚀，这在一定程度上会降低疲劳强度，因而，在采作氧化处理时应慎重。

传统的氧化处理是需要加温进行的。近几年来，国内也有些制造单位使用常温发黑剂，它克服了传统发黑工艺的缺陷，节约了大量的能源。

发黑剂为蓝绿色浓缩液化，无杂质、无异味、不燃、不爆、不腐蚀，运输安全。

发黑剂用水稀释，弹簧发黑时常用的稀释比约为1：5左右。

发黑剂的操作工艺较为简单，其工艺路线为：去油、漂洗、酸行、漂洗、发黑（在室温下2~5min）漂洗、水膜置换防锈油。要注意的是：一定要把弹簧工件上的油去尽，清洗干净后，才能放入常温剂中进行氧化处理。

5.表面处理. 弹簧表面处理一般进行磷化处理即可，也可进行其它处理。各种弹簧加工完成

后的表面处理。弹簧在加工完后需要进行表面的处理，电镀加工处理只是其中的一种。弹簧经电镀后具有防腐且有美丽的外观，一般电镀有镀锌也有镀镍，在电镀中有一种原料为光亮剂，目前光亮剂镀镍溶液中大多使用有机化合物作为光亮剂。通常将这些光亮剂分成两类，即初级光亮剂与次级光亮剂。初级

光亮剂能使镍层产生一定程度的、均匀的光泽，并使镍镀层具有压应力。弹簧加工中使用电镀的次级光亮剂能使镍镀层达到全光亮，它使阴极极化的增加比初级光亮剂大，但所得镀层多数有脆性，且在高电流和低电流密度区镀层不够光亮。