

青岛弹簧环保弹簧

产品名称	青岛弹簧环保弹簧
公司名称	青岛峰彩林金属制品有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:峰彩林 型号:ZB1747
公司地址	青岛即墨市通济街道办事处北龙湾头村北
联系电话	0532-85925590 15192492452

产品详情

在电镀中，这两类光亮剂通常要配合使用，配合得当，可以增大光亮电镀范围。弹簧加工中使用中比较广泛的初级光亮剂是糖精与萘二磺酸钠、对磺酰胺等；用的较广泛的次级光亮剂是1,4—丁炔2醇、甲醛、香豆素等。混合光亮剂，如791、BE、BP、BN、—816、BN9000等，能提高镀层的光亮度和任性，且具有可用电流密度范围较宽，分解产物少，能减少杂质的影响，镀铬性能好，添加量幅度大等优点。凡要进行镀层为锌与镉时，电镀后应进行除氢处理，除氢后抽3%（不少于3件）复试立定处理，复试中不得有断裂。弹簧应清除表面脏物、盐痕、氧化皮，方法可采用吹砂或汽油清洗的办法，但不能采用酸洗。

介绍的螺旋拉伸和扭转弹簧的制造工艺都是在普通卷簧机上卷绕后再加工两端部的钩环或扭臂。近年来国内外很多厂家都生产和使用了电脑成形机或专用成形机，簧身和尾部形状能在成形机上一次完成，省去加工钩环或扭臂的工序。

当用成形后需淬火、回火处理的材料时，与上述工艺所不同的主要是成形后要进行淬火、回火处理，有时弹簧端部加工需要经正火处理。

2、弹簧的化学保护层

利用化学反应的方法使弹簧表面生成一层致密的保护膜，

以防止弹簧腐蚀。通常采用氧化处理与磷化处理。

氧化处理与磷化处理，成本低、生产效率高，一般弹簧制造厂均采用氧化处理，作为防腐蚀性处理。

（1）氧化处理钢的氧化处理亦称发蓝、发黑、煮黑。氧化处理后，弹簧表面生成保护性的磁性氧化

铁，此氧化膜一般呈蓝色或黑色，也有时呈黑褐色。其颜色决定于弹簧的表面状态、弹簧材料的化学成分和

氧化处理工艺。

氧化处理的方法有：碱性氧化法、无碱氧化法和电解氧化法。以采用碱性氧化法为多。

碱性氧化法是将弹簧放入温度

140 ° C左右，含有氧化剂的氢氧化钠溶液中浸泡一定时间，氧化剂和氢

氧化钠与铁作用，生成亚铁酸钠和铁酸钠，再相互反应，生成磁性氧化铁。