

# 山东弹簧弹簧峰彩林查看

产品名称	山东弹簧弹簧峰彩林查看
公司名称	青岛峰彩林金属制品有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:峰彩林 型号:EE1876
公司地址	青岛即墨市通济街道办事处北龙湾头村北
联系电话	0532-85925590 15192492452

## 产品详情

由于弹簧在工作时是靠弹力发挥作用，弹簧被腐蚀后弹力会发生改变而丧失功能。所以防止弹簧的腐蚀可以保证弹簧的工作稳定，并延长其使用寿命。

弹簧的防腐方法一般采用保护层，根据保护层的性质可分为：金属保护层、化学保护层、非金属保护层和暂时性保护层等，在此着重介绍前三种方法。

不锈钢簧和铜线弹簧本身就具有一定防腐能力，所以一般不进行防腐处理。 1、弹簧的金属保护层

金属保护层种类很多，就弹簧而言，一般是用电镀金方法以获得金属保护层。

2.外径. 外径、内径及中径在知道线径的大小的前提下可以只提供其中的任意一项！但如不知线径就必须提供最少两项。

他们的关系式为： 1 . 外径-线径=中径 2 . 外径-中径=线径 3 . 中径+线径=外径

3.总长. 标准称之为自由长度。自由长和圈数的比值不能相差太大！如过大生产出来的弹簧会有很大的变化量。

4.圈数. 圈数包含有两端的支撑圈及有效圈数。支撑圈根据产品要求可选支撑圈一定要与簧身垂直，这个值很多厂家有很严格的要求。支撑圈与有效圈应有效接触，间隙不得超过圈间公称间隙的10%。

## 一、成型

普通压缩弹簧的加工制造分冷成型和热成型两种加工工艺。

首先介绍弹簧冷卷工艺：

一般弹簧钢丝线径小于

16mm

的时候，

考虑

成本及加工的批量性，采用冷成型工艺。加工设备有进口、国产各种

绕簧机，像台湾的自如行，洛阳的机床厂以及一些自制设备。

当材料大于一定的规格，

冷成型加工设备无法满足要求时，或者材料的加工特性要求，比如耐热弹簧钢，采用热成型工艺，即将弹簧材料加热到一定温度后在进行成型加工。该设备一般采用进口设备，较好的是德国、英国企业制造的，造价很高。国内一些小规模的企业采用普通车床改制。