# 2011新户外城堡系列滑梯

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 2011新户外城堡系列滑梯 |
| 公司名称 | 上海安邦健身器材有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 材质:采用韩国进口塑料 |
| 公司地址 | 中国 上海市松江区 上海市松江区车墩工业园 |
| 联系电话 | 86 021 67848666 13757870033 |

# 产品详情

| | | | |
|---|---|---|---|
| 材质 | 采用韩国进口 塑料 | 规格 | 1230*770*590cm、940*880*510cm、1350*1100*620cm |
| 包装 | 0 | 型号 | AB9103A、AB9104A、AB9105A |

立柱：

四周主立柱采用ø114mm，壁厚为2.2mm钢管（管材质量均符合bs1387-1985标准要求，技术标准符合bs1387-1985要求），经专业技术人员进行酸洗、磷化、抛砂处理，表面再经过喷塑流水线，喷涂美国杜邦户外环保聚酯粉末，高温固化，表面光滑，抗紫外光能力强，色彩鲜艳，不易脱落，耐腐蚀；喷涂设备采用计算机控制的德国进口静电粉末喷涂装置，可保证户外五年不褪色。

平台：

采用厚度为2.3mm冷轧钢板冲孔成形，冲孔直径为9mm（符合欧盟en1176及美国astm标准），焊接采用国际最先进的机器人焊接设备，焊接质量优良，强度高，稳定性好，平台承载能力强（符合欧盟en1176及美国astm标准）。整体加工成型后经专业技术人员进行酸洗、磷化、抛砂处理后，表面喷涂美国杜邦户外环保聚酯粉末，高温固化，表面光滑，抗紫外光能力强，色彩鲜艳，不易脱落，耐腐蚀；喷涂设备采用计算机控制的德国进口静电粉末喷涂装置，可保证户外五年不褪色。

塑胶件：

采用进口韩国三星公司lldpe滚塑专用塑料经微电脑控制的四工位滚塑设备滚塑成形，厚薄均衡，强度高，符合gb/t 4454-1996要求，塑料壁厚6mm以上，色彩艳丽，抗紫外光（uv）能力达到8级，符合澳大利亚食品级标准，抗静电能力强，安全环保，耐候性好，室外使用寿命达到十年以上。

扶手、栏杆等：

采用ø60mm，壁厚2.2mm钢管、ø32mm,壁厚为2.2mm钢管、ø25mm，壁厚为2.2mm钢管（管材质量均

符合bs1387-1985标准要求，技术标准符合bs1387-1985要求），焊接采用国际最先进的机器人焊接设备，焊接质量优良，强度高，稳定性好，整体加工成型后经专业技术人员进行热镀锌及抛砂处理，表面再喷涂美国杜邦户外环保聚酯粉末，高温固化，表面光滑，抗紫外光能力强，色彩鲜艳，不易脱落，耐腐蚀；喷涂设备采用计算机控制的德国进口静电粉末喷涂装置，可保证户外五年不褪色。

绳网：

绳网绳子全部采用中外合资生产的直径16mm的航海船用缆绳，中芯为镀铬钢丝外套胶管，外层再覆以变色锦纶编织绳，强度大，抗磨损，耐腐蚀，安全性能好，安全使用能达到十五年以上；所有螺丝均为不锈钢304号材质（符合gb/t1221-1992精度标准要求）。

螺丝：

所有螺丝均为不锈钢304号材质（符合gb/t1221-1992精度标准要求），特有防盗、防松设计，不易脱落，外覆环保塑料盖，安全性好。

安邦公司国内领先的三大工艺设备说明：

喷塑流水线设备：安邦公司引进的全自动喷塑流水线布局合理，自动化程度高，性能稳定，安全可靠，喷塑出来的产品具有涂层外面质量优良，附着力及机械强度强；喷塑施工固化时间短，涂层耐腐耐磨能力高等优点，所有喷塑产品不受人为因素影响，色彩均匀，质量稳定。产品生产速度快，效率高。

进口机器人焊接设备：公司引进日本最先进的六轴机器人焊接设备，具有性能稳定，响应迅速的特点，在焊接过程中，只要给出焊接参数、运动轨迹，机器人就会精确重复此动作，焊接参数如焊接电流、电压、焊接速度及焊接伸长度等对焊接结果起决定作用。采用机器人焊接时对于每条焊缝的要求都要小于1毫米的误差工艺，因此焊缝质量受人为的影响小，焊接质量稳定，从而保证了产品焊接的高质量，而一般工厂用人工焊接时，焊接速度、干伸长等都是变化的，因此很难做到质量的均一性。此外，机器人焊接设备焊接的地方焊口牢固，没有毛刺，没有气泡，没有焊疤，不需要再次打磨，保证了焊接处的高强度，不易生锈等优点。

微电脑控制四工位滚塑设备：公司的微电脑控制的四工位滚塑设备生产的产品具有质量优良，厚薄度均衡，稳定性高，无气孔现象，无黑边现象等优点，因为全部为微电脑控制自动化操作，不受人为因素影响，产品生产快速，品质稳定可靠。