

退运维修方案

产品名称	退运维修方案
公司名称	深圳市浩天报关服务有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市坪山新区兰金十一路成城发工业园A栋603号
联系电话	18126034696 18576477804

产品详情

上次讲述的海运出口的相关知识通过网友的留言我能感受到大家对我文章的支持，同时也切实的帮助几个客户解决了一些海运中遇到的问题，相信以后我会不断的更新对大家有用的知识，喜欢可以长期关注我们的网站。

今天想跟大家分析一下货物在遇到出口退运处理的问题时，应该走什么样的出口退运流程才合适。可以理解成目前在遇到退运维修案例的时间，目前保税区行业解决退运返修的方案有哪些

之前遇到过很多的工厂问过我这个问题，上个月张先生就来问我说是有一批出口到国外的产品有质量问题了，能退回工厂维修吗？首先这个肯定是可以的。

如果你们家是一般贸易企业的话，正常程序是按一般进口的程序走的。

如果是加工贸易企业的话，用手册进来，就是成品退换的模式。但是此二种模式都会有保证金产生、繁琐的程序和高额的费用，还会影响你们家在海关的信誉造成以后出口查验的次数。

我当时给建议走保税区退运返修的模式，全程用我司抬头进口，面交保证金，操作简单，费用低时效快！！目前我遇到退运维修的问题时间遇到的所有的退运维修方案有以下这些。

1、重新配货

即和外商签订合同时，货物出口后如果产品出现质量问题或者其他原因，国内供应商无偿补足新的产品给客户。这种适合小量的数目。

2、快递回来返修

这样很方便很快捷，而且理论上不用交关税。但是这种方式风险很大，属违法，数量大的话被海关查到，会抓人坐牢，而且货物很容易丢失。而且遇到节假日，年关，无法保证收货时间。

3、手册退运返修

海运出口的相关知识

要求工厂之前使用加工贸易手册出口的，而且核销期没过，即手册要还有此项出口货物并在本年度内。
简略流程：货物先退运到香港，在香港需要做一个中检和清点，完毕后从皇岗口岸进口，工厂提供所需单证，口岸海关审批（我司保证3个工作日内完成审批），审批后退回工厂维修。这种方案可能导致商检对于工厂每次出货都是做法检，质疑工厂的生产能力，对企业在海关的信誉影响很大。深圳出口加工区转厂/退运返修专业顾问

4、保证金模式退运返修

工厂向海关提出返修的要求，货物退到香港后提供资料在香港做中检跟清点（提前3天预约），完毕后从皇岗口岸进口，领号，提供单据（原出口报关单）给海关，海关出保证金通知单，工厂交保证金（交的保证金必须要是货物进口税金的2-3倍）到国库，20个工作日审批（理论时间，真正操作要30个工作日以上），海关三级审批。核准后退货到工厂，维修好后复出口的产品一定要跟原退货一模一样，否则扣货，保证金悉数没收。此种模式适合工厂比较大型，资金比较充足的工厂，货物修好后6个月左右才会退保。

5、进口缴税退运返修

工厂向海关提出返修的要求，货物退到香港后提供资料在香港做中检跟清点（提前3天预约），完毕后从皇岗口岸进口，领号，提供单据（原出口报关单必须要）给海关，出税单，工厂缴税（没得退），20个工作日审批（理论时间，真正操作要30个工作日以上），海关三级审批。核准后退货到工厂，维修好后复出口的产品一定要跟原退货一模一样，否则扣货。

6、维修地选择香港

香港作为贸易自由港，在物流方面特别发达，但是在人工成本、物流成本等维修各环节成本费用不菲。可根据货资、维修工艺流程、是否需要大型设备等具体情况加以判断。

7、国内保税区退运返修

货物从国外退到香港后，转关进入深圳出口加工区或者其他保税区（深度维修换零件只有在深圳出口加工区才是合法的），由于境内关外的功能，货物不用缴税也不用交保证金，对单据要求不高，只需提供箱单即可。优点是维修快，手续简单，不会对企业工厂的信誉产生不良影响。缺点是工厂需要派人和带维修工具来维修，对于一些大型设备可能不适合。

以上就是退运维修的所有方案，当然说明了退运维修的方案，也有必要知道退运返修的具体流程，下面我就在给大家说下退运维修的具体步骤。

第一、香港提货。国外返修品一般都是先运到香港,然后我司派专车去香港仓库提货。

第二、EDI电子申报。企业只需提供返修商品编码、品牌、型号和数量等基本报关资料,即可完成EDI电子申报。这也是我司操作退运返修业务的唯一一次手续。

第三.进入仓库。货物第二天即可进入我司保税区仓库,最快只需3小时。

第四、进厂维修。工厂派技术工人和维修设备进区维修。

第五、出口国外。维修完成后,装柜运往香港。这样一来,即可降低公司成本,还可省去办理手续的麻烦,为企业出口节省不少时间,就可避免海外的销售黄金季节。

以上这5个步骤就是做保税区退运维修的详细步骤，希望大家有不懂的可以在网站留言给我们。我们会第一时间帮你解决遇到的问题。