

# 迎金幼儿园旗杆的加工制作过程

产品名称	迎金幼儿园旗杆的加工制作过程
公司名称	泰安市迎金门业有限公司
价格	100.00/米
规格参数	品牌:迎金 型号:YJ788 高:8米
公司地址	泰安市泮河大街187号
联系电话	0538-5362018 18815389505

## 产品详情

随着人们生活水平的提高，**聊城迎金幼儿园旗杆**已从过去的木质、铁质升级到不锈钢材质了。目前，市场上流行的旗杆分为两种不锈钢旗杆锥形式和变径旗杆两种。顾名思义，锥形旗杆就是像圆锥形一样从下至上逐渐变细。而变径旗杆则是，分节的锥形旗杆组成的。作为一个旗杆的生产厂家，我们**聊城迎金幼儿园旗杆**现在为大家简要讲一下不锈钢旗杆（锥形）的制作工程；

第一，首先根据所做旗杆的长度，进行剪板，所选用的不锈钢材质大多是201和304两种型号，厚度为2.5mm-4.0mm之间。这个过程需要用到大型的剪板机，剪板的时候只可以稍长一些，不能短了。剪成等腰梯形，根据几何学原理，这样卷起来就成了锥形。第二，接下来，就该折弯卷曲工作了，这一步非常关键，很可能出现不成形的情况。把等腰梯形的板子放在折弯机器上面进行卷曲，就做成了不锈钢旗杆的雏形了。第三，做成旗杆雏形之后，就要进行无缝焊接了，需要用到氩弧焊技术。焊接一定要做到无缝隙，无（毛刺，为接下来的抛光打磨垫下基础。

第四，抛光打磨。这个过程需要用专业的打磨纱布进行抛光打磨。要用力均匀，持续打磨，直到焊接处和未焊接处一样，看不出来为止。这样一个旗杆就基本做成了。第五，旗杆的配件；一根旗杆的主干做成后，需要在顶部安装旗冠，在下部焊接带有螺丝口的固定装置，方便固定。法兰的制作比较简单，就是将几根中指粗的钢筋焊接成一个长方体，方便与旗杆底部进行螺丝固定。

这样，一个**聊城迎金幼儿园旗杆**（锥形）就做成了，变径旗杆的制作与锥形旗杆类似，它是由几根柱形旗杆中间焊接而成。固定装置与锥形的相同。变径（变节旗杆）则是三根装饰直管，用大小头焊接表面再处理抛光尼龙绳外拉基本现在很少用了锥形旗杆的创造已经完全替代了它锥形旗杆牢固和美观及各种便利都比较优势价格方面看变法怎么变常规变节旗杆比锥形会便宜些。

除此之外还要注意以下几点

1、不锈钢旗杆钢板落料：将进口卷板经过平整机平整后，按旗杆高度沿纵向张开放样，用等离子切割机

切下，同时磨平切口。

2、不锈钢卷制：将按放样切割下的不锈钢板，放入大型旗杆专用卷曲机中卷制，卷制前，应按旗杆锥比（1：100）选用特定模具。

3、旗杆拼缝：将卷曲后的半成品放入拼缝机中，合拢纵向接缝，同时点焊定位。

4、不锈钢旗杆焊接：在拼缝机上，采用自走式氩弧焊接设备对合拢后按缝进行自动焊按。

氩弧焊有渗透性，内、中、外同时焊到

磨缝：对焊接后的真缝，采用人工精修打磨，确保焊缝处平整无突起

旗杆校直：将上工序后的产品放入校直机中，使用校直仪及液压机构，进行焊接变形弯曲的校直。

### **聊城迎金幼儿园旗杆**

表面抛光：将校直后的旗杆放入大型旗杆抛光机口进行表面自动抛光及发丝抛光。

组装：将旗杆的球冠滑轮，顺风定位装置，手摇升降装置及底部连接加强筋焊接或组装到旗杆杆体上。

聊城迎金幼儿园旗杆包装：先用软薄膜包装，再进行纺织带包裹。