

花岗岩防腐公司

产品名称	花岗岩防腐公司
公司名称	武汉华拓防腐安装工程有限公司
价格	40.00/平方米
规格参数	
公司地址	武汉市东湖新技术开发区港边田一路5号1016号
联系电话	027-59262525 13163359655

产品详情

花岗岩防腐公司（131-6335-9655）

承接武汉防腐，武汉玻璃钢防腐，武汉钢结构防腐，酸碱池防腐，污水池防腐，储罐防腐，油罐防腐，运输罐防腐，设备防腐，管道防腐，油漆防腐，网架防腐，高空防腐，耐酸砖防腐，花岗岩防腐等防腐工程施工首选防腐。

金属喷涂技术要求：

1) 金属线材

所用金属丝应光洁、无锈、无油、无折痕，规格为 2mm或 3mm。铝丝应符合GB/T3190标准的要求。

2) 喷涂方法：采用电弧喷涂。

3) 技术参数

热喷涂所用压缩空气应清洁、干燥、压力不得小于0.4Mpa；

喷涂距离为100-200mm；

喷枪尽可能与基体表面成直角，边缘处也不得小于45度；

喷枪移动速度，以一次喷涂厚度达到60-80 μ m为宜；

各喷涂带之间应有1/3的宽度重叠，厚度尽可能均匀；

电弧喷涂工作电压为26-32V，电弧电流值为150-200A；

喷涂送丝速度为160-300mm/s；

4) 操作要领

各喷涂层之间的喷枪走向应相互垂直，交叉覆盖；

涂层的表面温度降到70度以下时，再进行下一层喷涂；

喷涂开机前，应检查油水分离器的作用是否良好，工作前应把积水放掉；认真检查喷枪、送丝软管、接头等联接是否正确牢靠；

喷涂时会产生较多烟尘，较强的噪音、紫外线，作业人员应穿戴好防护用品，检查头盔上的呼吸管是否畅通；

电弧喷涂要点：

喷涂前，选好空载电压。如在喷涂过程中调整空载电压时，首先应停止喷涂，调节好空载电压后，再重新启动设备，进行喷涂；

喷涂时，应先向喷涂枪供给压缩空气，然后打开电源启动开关，再开始喷涂；

喷涂时，喷枪焰流温度高、压力大，喷枪始终不能指向任何人或任何施工设备及线路；

停止喷涂时，应先停止送丝，再关闭开关，最后关闭压缩空气，并使各个开关位置处于停止、安全状态。

5) 其它措施

工件现场焊缝两侧预留50mm处及其它保护面，应用薄铁皮或硬木板压贴保护。