

大口径对焊弯头价格

产品名称	大口径对焊弯头价格
公司名称	沧州恒运管道装备制造有限公司
价格	35.00/个
规格参数	品牌:恒运 型号:DN100
公司地址	盐山县盐山镇刘红庙村
联系电话	13315743211

产品详情

首先焊接一个横截面为多边形的多棱环壳或两端封闭的多棱扇形壳，内部冲满压力介质后，施以内压，在内压作用下横截面由多边形逐渐变成圆，最终成为一个圆形环壳。根据需要，一个圆形环壳可以切割成4个90弯头或6个60°冲压弯头或其它规格的冲压弯头，该工艺适用于制造冲压弯头中径与冲压弯头内径比大于1.5的任何规格大型弯头，是目前制造大型碳钢弯头的理想方法。

碳钢直缝弯头的组对、安装与普通直缝弯头安装相比，工艺要求严格，质量要求高。因此施焊前焊工必须经过焊接技术培训，取得相应项目的焊接合格证，方可持证上岗；安装管工也必须经过大直径不锈钢管安装工艺培训，了解其工艺特点，熟练掌握操作规程、规范之后方可上岗。

45度高压弯头技术要求:

- 1.由于管件大多数用于焊接,为了提高焊接质量,端部都车成坡口,留一定的角度,带一定的边,这一项要求也比较严,边多厚,角度为多少和偏差范围都有规定.表面质量和机械性能基本和管子是一样的.为了焊接方便,管件与被连接的管子的钢种是相同的.
- 2.就是所有的管件都要经过表面处理,把内外表面的氧化铁皮通过喷处理喷掉,再涂上防腐漆.这是为了出口需要,再者,在国内也是为了方便运输防止锈蚀氧化,都要做这方面的工作.
- 3.就是对包装的要求对于小管件,如出口,就需要做木箱,大约1立方米,规定这种箱子中的弯头数量大约不能超过一吨,该标准允许套装,即大套小,但总重量一般不可超过1吨.对于大件y就要单个包装,像24 的就必须单个包装.另外就是包装标记,标记是要注明尺寸,钢号,批号,厂家商标等.

