

塑料凳子模具加工 产品量大可免费开模具

产品名称	塑料凳子模具加工 产品量大可免费开模具
公司名称	厦门市安弘鑫工贸有限公司
价格	10000.00/件
规格参数	品牌:安弘鑫 型号:CNC
公司地址	厦门市同安区西柯镇埭头村埭头里59号之二
联系电话	0592-7101851 18659212726

产品详情

欢迎各位老板光临本站

拍下产品前请咨询，现写价格非实际模具定做价格

1.企业实力介绍：厦门市安弘鑫工贸有限公司位于厦门同安区是专业开发、生产制造注塑模具、塑胶模具、吹塑模具，压铸模具及生产注塑塑料产品的生产厂家。采用CAD、Pro-E、UG等专业软件设计，并可根据客户实样或图纸设计加工生产，我们拥有科学而又完整的管理体系，严格控制产品的质量和交期。诚挚地为每位顾客服务，我们将以高诚信、高实力和高品质获得业界的认可。欢迎各界朋友莅临我厂参观和业务洽谈，也希望给予我们您的指导。

2.工厂厂房：3.CNC电脑锣加工：4.EDM火花放电加工：5.钳工铣床加工：6.线割慢丝加工：7.注塑成型：8.成品模具：9.模具出口：

模具穴数：单穴、多穴或根据客人要求而定

模具钢材：45#、P20、718H、NAK80、2738、2316、H13、S136或根据客人要求而定

模具模腔：多个/单一 模具硬度：35-55HRC 流道系统：热流道、冷流道

冷却系统：优化设计的循环流水，提高生产效率，降低您的成本 中期处理：调质，提高硬度 后期处理：氮化（氮化处理温度低，变形很小，不再需要进行淬火便具有很高的表面硬度（大于HV850）及耐磨性）

模架用料：LAM、FUTABA、DME、HASCO或根据客人指定

表面处理：蚀字、镜面处理、磨砂面、皮纹 模具标准：HASCO、DME、盘起或根据客人而定

模具寿命：10万-100万根据客人用料决定 制造周期：2-7周依据模具难易度而定

主要工艺：铣、磨、CNC、EDM、线切割、精雕、电火花等

加工能力：模具设计、模具制造及注塑成型加工、装配成套、丝印等 设计软件：CAD、Pro-E、UG等

设计时间：3天内（一般情况下）

运输方式：在模具出运钱必须装上锁模片，缠绕膜包装，再木箱。包装坚固、防锈，物流运输

模具前期：3D审核，产品Moldflow分析，确定最佳的设计方案。设计模具结构图，客户确定 模具流程：
审图-备料-加工-模架加工-模芯加工-电极加工-模具零件加工-检验-装配-试模-寄样-客户反馈-试冷却水路-

装箱出 备注：项目跟单，模具在生产过程中我们每个星期要向客人提供模具进展情况和拍照

如果第一次试模出来的样品客户不是很满意，我们会按照客户的要求修改，直到客户满意为止。我们的团队是由10多年的专业塑胶模具设计和制造人员组成，产品主要涉及日用品塑胶件模具，汽车配件模具，家用电器产品模具，电子电器模具等，保证模具设计精美、制造精度高，寿命长等，深受客户好评，我们竭诚为您提供高质量的模具，并提供注塑模具加工及注塑产品制造、喷油丝印等一条龙服务...

我们的质量和服务态度肯定是最好的 真诚邀您一起合作 联系人：蔡先生 电话号码：0592-7101851

手机：18659212726 QQ：315250532

本公司已形成了从模具设计到制造、从注塑产品到电器组装，不仅有先进完整的设备，而且有资深的专业技术人员，更有强大的IQC、QA、IPQC阵容；另外，本司2010年已通过SGS认证审核并取得ISO9001：2000质量管理体系认证，为我们的优良品质作有力的保证。本司有进出口经营权，能满足境内外客户的贸易及各类物品的进出。

本公司可承接产品抄数、模具设计、手板制作、模具制作、注塑加工、喷油丝印，移印烫金,水转印、热转印花，超声波加工及其他装配加工。

1.模具制作周期：7-40天

2.模具使用寿命：保证50万啤，订单量达到30万啤返还一半模具费用，达50万啤返还全款模具费用。或者可选择免费重开模具。

3.模具精度：保证50万啤以内产品可达到0.05MM公差范围以内。

4.模具免费维护保修

5.对客户提供的图样，我司均可签属保密协议，以保护客户知识产权。

6.接受人民币及港币、美金结算，可开17%专用增值税发票

重要提示

:此模具及产品所有权为我司客户,产品信息仅为我司展示所用.我司无权向第三方销售.如您有需求,我司可为您 定制专属私模!

报价所需资料：产品3D图或实物样品 报价时间：一个工作日内完成报价