重庆镀锌钢格栅厂家

产品名称	重庆镀锌钢格栅厂家
公司名称	重庆维联管道设施有限公司
价格	56.00/块
规格参数	种类:热镀锌格栅、冷镀锌格栅 型号:齿形、焊接型、防滑型 材质:冷热镀锌
公司地址	重庆市渝北区财富大道3号19-10
联系电话	13983013411

产品详情

镀锌格栅分类？

答：

1、热镀锌钢格板

别称：热浸锌和热浸镀锌。热浸钢格栅。热浸钢格栅盖板。

热镀锌格栅。热镀锌钢盖板。

浸入温度：５００℃左右融化的锌液中。

优点：

钢构件表面附着锌层，从而起到防腐的目的。是一种有效的金属防腐方式。

2、冷镀锌钢格板

别称：电镀锌格栅盖板，

镀锌含量：１０－５０ｇ／ｍ２

优点：本身的耐腐蚀性比热镀锌管相差很多。

镀锌格栅款式？

插条款　　压焊款

压焊款　　压锁款

格栅按照工艺分类及优点？

1 电镀锌：美观、成本低。

2 热镀锌：美观、镀锌层厚、腐蚀性强，用于温室环境较为理想。

3 电镀锌+静电喷塑：外表美观、较防腐、价格适中。

4 热浸塑：外观漂亮、腐蚀性较强，特点适合温室湿热环境。

5 不锈钢：光亮丝焊接而成，永不生锈，成本较高。

钢格栅英文名字？

答：

Steel grating plate

镀锌格栅环保处理方法？

1、环保要求。

2、建造废水收集管网。

3、建造废弃收集体系。

4、针对锌灰，锌的渣，助镀残渣，污水处理站污泥，钝化得废液，酸洗废液等风险性废弃物。

5、风险化学品的个储存。

镀锌格栅承载密度？

答:

1、人行道承载：载荷大于3KN/平方米。

2、双向走道承载：载荷大于8KN/平方米。

3、交通道路承载：载荷大于20KN平方米。

镀锌格栅材质？

材质为Ｑ２３５Ａ

镀锌格栅镀锌量？

镀锌量为５００ｇ／㎡

镀锌格栅技术要求？

1、尺寸要求

2、格栅制作要求

3、扭绞方钢贴紧，焊接在受力扁钢，受力扁钢不能因凹槽或开孔而降低了机械强度。

4、受力扁钢的支撑长度与格栅板的厚度相等，为３０mm。

5、包边采用单面贴脚焊，焊高不小于承载扁钢厚度，焊缝长度不小于承载扁钢厚度的四倍。

6、格栅板的固定：每边焊三道，分别是在平面中心线处焊一道、两端各焊一道，焊缝位置在边框的内侧或外侧易施焊处。焊缝的长度与网孔的宽度相等。

7、２７×５０或２７×１００的标准网孔。

8、直径为２８．５mm的小球是不能通过网孔。

9、承载扁钢及横杆净距不得超过３０mm。

镀锌格栅使用区域？

厂区：水厂、电厂、化工厂、污水处理厂。

工程：市政工程、环卫工程、电力工程、给水工程、排水工程。

平台：走道、过道、栈桥沟盖、井盖、梯子、围栏、护栏。

格栅生产方法？

机械焊接：200吨液压焊机，横杆放在均匀排列的扁钢上，通过强大的电焊功率和液压力将横杆压焊入扁钢内。

手工焊接：扁钢上冲孔，横杆放入孔中电焊，横杆与扁钢会存在孔隙，每个接触点都进行焊接，扁钢和麻花钢的等同溶化链接。

格栅分类？

格栅分为粗格栅、中格栅和细格栅。

格栅结构分类？

分为抓耙式、循环式、弧形、回转式、转鼓式、旋转式、齿耙式和阶梯式等多种形式。

格栅执行标准？

（中国钢格板标准)YBT4001.1-2007标准;钢材标准按照GB700-88,GB1220-92.

钢格板标准Steel Grating Standards:

中国（CHINA）:YB/T4001-2007；YB/T4001-2019

美国（U.S.A）:ANSI/NAAMM(MBG531-88)英国（U.K）BS4592-2006钢材标准Steel Product Standard:中国（CHINA）:GB700-88、GB700-2006、GB1220-92美国（U.S.A）:ASTM(A36)英国（U.K）BS4360(43A)热镀锌标准Hot Gavanizing Standard:中国（CHINA）:GB/T13912、 GB/T13912-2002美国（U.S.A）:ASTM(A123)

英国（U.K）:BS729

格栅怎么选择？

1、类型选定

2、做工选定

3、应用选定

4、变形绕度

5、排版

格栅款式分类？

平面型扁钢：普通扁钢的材质一般是Q235的，型号可以是203 253 255 303 305 323 325 403 404 405 503 505 605 705等规格。

齿型扁钢格栅盖板：

一般是Q235的，型号可以是203 253 255 303 305 323 325 403 404 405 503 505 605 705等规格。

工型型扁钢格栅盖板。其中平面型的为应用，齿型的防滑效果好，而工型型的是经济的。

格栅间距分类及使用区域？

1、65毫米以上：适用于大型货场，码头，煤矿 道路桥梁等，能承载大型货车通过。

2、扁钢间距40毫米：扁钢间距为 40mm 的钢格栅平台为经济，轻便的品种.在跨距较小的场合下。

3、扁钢间距为 60毫米： 横杆为 50mm
的钢格栅适用于矿山采矿业解决了矿物溅落在板面上的难题，常用于采矿业的加工厂。

4、扁钢间距为 30毫米：
的热浸锌钢格栅为工业领域用途广泛的品种.在常用热浸锌钢格栅的系列中，对表面冲击具有强的抵力

5、（I型扁钢）由I型扁钢点焊而的热浸锌钢格栅具有重量轻，载重大等特点。适用于各种场合，特别是走道，参观平台等

格栅板材厚度分类及使用区域？

地沟的宽度在300mm之内，建议选择1.5mm厚的不锈钢材料制造。

地沟的宽度在300mm以上，建议选择2.0mm厚的不锈钢材料制造。

格栅密度？

1 碳钢钢格板的密度为：7.85g/cm3

2 不锈钢钢格板密度为：

301、304材质密度为：7.93g/cm3

316、316材质密度为：7.98g/cm3

3 玻璃钢材质的密度为：1.92g/cm3

4 麻花钢的密度为：0.006165kg/m

格栅重量分类?

Wt——钢格板重量，单位为千克每平方米（kg/㎡）

b1——承载扁钢厚度，单位为毫米（mm）

t1——承载扁钢宽度，单位为毫米（mm）

N1——每平米钢格板中承载扁钢条数

b2——横杆厚度，单位为毫米（mm）

t2——横杆宽度，单位为毫米（mm）

N2——每平米钢格板中横杆条数

b3——包边扁钢厚度，单位为毫米（mm）

t3——包边扁钢宽度，单位为毫米（mm）

ρ—材料密度，单位为千克每立方米（kg/m3）扁钢密度按7.85g/m3计算

μ—表面处理增重系数，热镀锌增重按1.06计算

格栅组成分类？

荷载扁钢：钢格板主要材料，主要承载负载，均匀分布的扁钢其两端固定的钢梁上。

横杆：扭绞方钢，圆钢、方钢以正交方向焊到荷载扁钢之上，用于固定扁钢。

包边板：与受荷扁钢具有相同截面的扁钢，与受荷扁钢的端头焊接，在包边或开口时要用这种包边板封边。

板长：与受荷扁钢平行的方向上量的总尺寸，即使在比宽度短的情况，也称为长度。设计或写订单时在尺寸后用字母LB（LOADBAR）标注。

板宽：与横杆平行的方向所量的钢格板尺寸，即使在比长度长的情况下，也称为宽度。

冲齿：在扁钢上沿冲制的半圆小缺口，以进一步增强防滑能力。

前护板：焊接在踏步板或楼梯口前缘，增强防滑能力。

挡边板：比包边板高出100mm，焊接在钢格板需要的边上或开口部位，防止人或者物件的跌落。挡边板的高度可由用户工型。

开孔或缺口：从钢格板上切去一部分，以让管道、设备、立柱或栏杆通过或避开障碍。

净面积：钢格板除去开孔和缺口部分的面积。（W x L）

毛面积：以钢格板大外围尺寸计算的面积（W x

L），包括开孔和缺口部分。一般合同面积都是按毛面积计算。

格栅价格计算方法？

一、按平米计算：

计算公式如下：（扁钢单价+镀锌单价）*每平方米格栅板重量+人工费

例如：g 324/30/100 6毫米马华钢扁钢单价为每吨3000元，热镀锌单价为每吨1800元；

计算步骤：

1扁钢数量：1000÷30-1 = 32（小数点后圆整）

2个横杆元件：1000_100-1=9

3 重量=0.00785*32*3.75*36+2

4按上述公式嵌套是每平方米格栅板的单价。

注：3.75为扁钢厚度，扁钢有差异，2为横杆重量。

二、按吨计算：

单位价格每吨平钢+单位价格每吨镀锌+工作费用

例如：G324 / 30/100扁钢单价为每吨3000元，热镀锌单价为每吨1800元

每吨格栅板价格（3000+1800）+人工费。

三、按每块计算：

（平板钢单价+镀锌单价）*每个格板的重量+费用

例如：G324 / 30/100 6mm麻花钢扁钢单价为每吨2600元，热镀锌单价为1600元/吨，外形尺寸1000mm * 600mm

每格板1根扁钢根数：1000_30-1=32

每格2格数：600

3重量：根据格栅板的重量计算公式：

4（3000+1800）*重量+成本

热镀锌格栅及冷镀锌格栅对比?

1、热镀锌钢格板比冷镀锌钢格板防腐蚀性强，可适用与恶劣环境下，寿命较长；

2、热镀锌钢格板比冷镀锌钢格板表面处理好，光泽度高；

3、热镀锌钢格板比冷镀锌钢格板附着力很强，不容易脱落所以耐腐蚀强；

4、热镀锌钢格板锌层厚，热镀锌钢格板上锌量可以达到70-80微米以上；

5、冷镀锌钢格板的上锌量很少，遇到潮湿环境很容易脱落耐腐蚀差，锌层厚度只有10－50g/m2；

镀锌格栅镀锌流程？

热镀锌是化学处理，属于电化学反应。

冷镀锌是物理处理，只是在表面刷一层锌，所以锌层易脱落。建筑施工中多采用热镀锌。

连续热镀锌工艺：钢材→加热→冷却至镀锌温度→镀锌→冷却

冷镀锌就是电镀锌，只有10－50g/m2，其本身的耐腐蚀性比热浸镀锌相差很多。采用电镀锌的价格相对便宜一些。

热镀锌是钢体在热浸的条件下对表面镀锌，它的附着力很强，不容易脱落，热镀锌管虽然也出现锈蚀的现象，但在很长的周期可以满足技术、卫生要求。

镀锌格栅工艺？

热镀锌是将工件除油、酸洗、浸药、烘干后浸入溶化的锌液里一定时间，提出来即可。

冷镀锌也叫电镀锌。

格栅变形因素？

焊接变形

人工制作技术

压榨变形

运输变形

使用区域位置不合适变形

格栅公差？

钢格栅板长度的允许偏差为-0.5mm，宽度的允许偏差为正负5mm；

承载扁钢的不垂直度不大于扁钢宽度10%；

横杆偏差：横杆表面应不超出承载扁钢表面1mm；横杆两端通常应不超过钢格板两侧端面2mm;

纵向弯曲：钢格栅板的纵向弯曲挠度应不大于长度的1200;

横向弯曲：钢格栅板的横向弯曲挠度应小于宽度的1100;

对角线偏差：钢格栅板由于尺寸公差而引起对角线的相对偏差，不应大于正负5mm;

格栅优点?

1、钢格栅板外形美观大方:通风透光性能好，经久，因为是经过热浸锌防
腐处理过的，所以它的耐冲击力比较强。

2、钢格栅板的结构轻巧:用的材料少，而且安装也是很方便的。

3、钢格栅板的性好:而且不会积雨水、冰雪等，免清洗和维护。

4、钢格栅板的通风:散热，采光，防滑、防爆性能很好。

5、钢格栅经久耐用：外观前经过热镀锌防腐处理，抗冲击性强，耐压性强。

6、现代风格的钢格栅：外观美观，设计规格，通风通光，给人一种流畅的现代感觉。7.钢格栅板结构轻，材料小，结构轻，钢板易于吊装。8、钢格防止积垢：不积聚雨，冰和灰尘。9.钢格栅降低风阻：由于通风良好，在强风阻力小的情况下，减少风害。10、钢格网的设计简单：不小支撑梁，结构简单，设计简化。11、钢格栅性能优良：通风、照明、散热、防爆、防滑。12、钢格板应用于:水道,石油,化工,发电,炼钢等各个领域。

质量影响因素?

1、公差

2、扁钢原料的好坏

3、扁钢校焊

4、钢格板的热镀锌处理

毛边处理方法？

取消倾斜度;使钢格板尾部升高，并在冷床上旋转至凝固;增加尾端管孔口外周的吹抹设施。

格栅镀锌毛糙处理方法？

镀锌时不要格栅板歪斜。

镀锌时将格栅尾部抬升。

镀锌后加装薪液吹散设备。

格栅油漆选择？

1、喷嘴口径为0.5mm-0.8mm;

2、供给喷枪的空气压力一般为0.3-0.6MPa;

3、喷嘴与钢格板喷面的举例一般以20-30cm为宜;

4、喷出漆流的标的目的应尽量垂直于钢格板概况;

5、操作时每一喷涂条带的边缘理当重叠在前已喷好的条带边缘上(以重叠1/3为好)，喷枪的举动速度应连结均匀一致，不成时快时慢。

格栅喷漆注意事项？

1、选择涂料的钢格板;

2、检查涂料的机能，颜色;

3、充实搅匀涂料;

4、调整涂料粘度;

5、涂料净化过滤;

6、涂料颜色调整;

格栅焊接？

1、在负载扁钢和横杆的每个交点处，应通过焊接、铆接或压锁将其固定。

2、焊接优先选用压力电阻焊，也可选用电弧焊。

3、压锁可选用压力机将横杆压入负载扁钢将其固定。

4、应依据用户的需求，加工成各种尺度的形状。

5、负载扁钢的距离和横杆的距离可由供需方依据规划要求确认。

6、焊接前准备工作：

清除干净支承钢梁和钢格板表面上的锌层、油漆、铁锈、油污和水等。

采用分段焊。

焊接后，去除焊渣和飞溅，手工涂两道富锌漆。

格栅表面处理？

1、酸洗后，表面呈亚光灰白色。（酸洗：在酸洗槽中酸洗并用钝化液和去离子水处理后，由于处理而丢失的钝化膜将被。）

2、表面经过电化学抛光。（电化学抛光：在电解水平槽中进行，以产生颜色均匀的抛光表面并去除污垢。）

3、成品经加热抛光后，进行电抛光，工型后镀铬，达到镜面效果。

格栅质量变化原因？

1、承载转变

2、搭建因素

3、温度变化

4、工艺设计

5、使用环境

6、污染因素

格栅变形处理方法？

1、对角线偏差大时，钢格板对角线偏长的其中一角与地面轻轻反复磕碰。

2、弯曲翘起时，将钢格板放在枕木，砖或者其他比地面凸起的物体之上翘起面朝上。

3、磕碰变形时，建议我们用大锤敲打或是用扳手矫正变形的地方，注意用力不能太大。

格栅安装方法？

答：

安装夹适方法：

安装夹的型号分类：（安装夹选用：稳定、可靠、满足承载、标准化、替换简便化的要求）

A型：由一块带双钩的上压板，一块带齿压的下板和一支M8的六角螺栓内组成。

B型：由一块带双钩的上压板（其中一个钩可将相邻的两块钢格板括在一起），一块带齿的下压板和一支>M8的内角螺栓组成。

C型：由一块带双钩的上压板和一支可焊接在支撑构件上的M8的六角头螺栓组成。

焊接固定的方法是：

在钢格板每个角根扁钢上，焊缝长不小于20mm，高不小于3mm的角焊。

角铁镶嵌安装固定：

角铁镶嵌安装固定方法多使用在平台钢格板的边缘部位，用来和栈桥侧边固定。此方法简单实用，成本小，而且拆装也便捷。

格栅板安装流程？

答：

1.设备工具及材料

壹：设备 电焊机

一：工具 手把线

二：材料

三：加工和成型材料

1、成型钢格栅板（符合设计要求） 形式： 负载扁钢 40mm×5mm， 负载扁钢中心间距 40mm，

横杆中心间距 100mm 面型和齿型)

2、 镀锌安装夹

3、M8 镀锌自攻螺钉

4、 易耗材料 电焊条

肆:程序

一：先决条件

二： 按排版设计图进行编号标识；

三:按排版设计图进行安装指导；

四： 负载扁钢按设计符合 Q235-A 的材质要求；

五：钢格栅板荷载试验报告；

六： 镀锌层满足规范要求；

七：钢格栅板的平整度应符合要求。

伍：操作顺序 准备→安装前检查→钢格栅板分区域就位→临时固定→偏差测量→偏差校正→终固定

陆: 操作方法“ 肆 ”依照排版设计图的要求准确定位放线；

一： 将钢格栅板按排版设计的编号分区域就位，同时分区域安装，完成一个区域后进
行下一个区域的安装，每个区域内应由中间向两边开展； 螺钉 富锌漆 钻头 (平 焊钳 电焊帽 手套 扁铲
钢卷尺 水平尺 活动搬手 刷子 枪式熔焊机 电钻 2.3.3
安装时根据规范要求严格控制钢格栅板之间、钢格栅板与其他结构之间的间距；

二：钢格栅板就位后先用安装夹做临时固定，经偏差测量并进行校正后再做后固定；

三：钢格栅板按图示方向排列，遇到 H 型钢柱时钢格栅板开口，开口处用钢板作 100mm（高）×6mm 踢脚板。

四：钢格栅板安装后如不需移动，可将其焊接在支架上或钢梁上，焊后去除焊渣和飞溅，手工涂两道富锌漆。

安装注意事项？

答：

1、切割安装过程避免磨损、磕碰。

2、横杆对齐安装。

3、按图施工。

运输及装卸?

答：

1、运输：专车、物流、配货

2、装卸：机械装卸、人工装卸、人工+机械装卸

使用过程中注意事项？

答：

1、及时清理使用垃圾、粉尘。

2、定期检查安装夹、螺丝、螺帽等链接件。

3、检查焊接位置。

4、涂抹防腐蚀漆。