

# 上海厂房除尘设备|脉冲袋式除尘器

|      |                          |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 上海厂房除尘设备 脉冲袋式除尘器         |
| 公司名称 | 上海怡帆机电工程有限公司             |
| 价格   | 1000.00/件                |
| 规格参数 | 品牌:怡帆                    |
| 公司地址 | 上海市宝山区铁力路110号园区18        |
| 联系电话 | 021-56848878 13701708648 |

## 产品详情

[除尘设备](#)，是指把粉尘从烟气中分离出来的设备，也叫除尘器或除尘设备。

特点：

- 1、脉冲袋式除尘器采用分室停风脉冲喷吹清灰技术，克服了常规脉冲除尘器和分室反吹除尘器的缺点，清灰能力强，除尘效率高，排放浓度低，漏风率小，能耗少，钢耗少，占地面积少，运行稳定可靠，经济效益好。适用于冶金、建材、水泥、机械、化工、电力、轻工行业的含尘气体的净化与物料的回收。
- 2、由于采用分室停风脉冲喷吹清灰，喷吹一次就可达到彻底清灰的目的，所以清灰周期延长，降低了清灰能耗，压气耗量可大为降低。同时，滤袋与脉冲阀的疲劳程度也相应减低，从而成倍地提高滤袋与阀片的寿命。
- 3、检修换袋可在不停系统风机，系统正常运行条件下分室进行。滤袋袋口采用弹性涨圈，密封性能好，牢固可靠。滤袋龙骨采用多角形，减少了袋与龙骨的摩擦，延长了袋的寿命，又便于卸袋。
- 4、采用上部抽袋方式，换袋时抽出袋笼后，脏袋投入箱体下部灰斗，由人孔处取出，改善了换袋操作条件。
- 5、箱体采用气密性设计，密封性好，检查门用优良的密封材料，制作过程中以煤油检漏，漏风率很低。
- 6、进、出口风道布置紧凑，气流阻力小。

脉冲袋式除尘系统主要特点：除尘效率一般可达99.5%以上，且性能稳定可靠，操作简便。适应性强，可捕集各种性质的粉尘，不会因为粉尘比电阻等性质而影响除尘效率。便于回收粉尘，没有污泥处理，废水污染等问题，维护简单。

工作原理：脉冲袋式除尘器正常工作时，含尘气体进入除尘器灰斗后，由于气流断面突然扩大及气流分布板作用，气流中一部分粗大颗粒在动和惯性力作用下沉降在灰斗；粒度细、密度小的尘粒进入滤尘室后，通过布朗扩散和筛滤等组合效应，使粉尘沉积在滤料表面上，净化后的气体进入净气室由排气管经

风机排出。脉冲袋式除尘器的阻力随滤料表面粉尘层厚度的增加而增大。阻力达到某一规定值时进行清灰。此时PLC程控脉冲阀的启闭，然后电磁脉冲阀开启，压缩空气以及短的时间在上箱体内迅速膨胀，涌入滤袋，使滤袋膨胀变形产生振动，并在逆向气流冲刷的作用下，附着在滤袋外表面上的粉尘被剥离落入灰斗中。清灰完毕后，电磁脉冲阀关闭，又恢复过滤状态，脱落的粉尘掉入灰斗内通过卸灰阀排出。

适用范围：能适用各种种类粉体收集，如化学、食品、药品、电子等工业各种生产设备的集尘，也能有效处理钢铁、非铁金属、矿业、各种炉用集尘以及各种干燥、搅拌、混合排气集尘的处理。

我公司专业从事废气处理、通风系统、除尘设备、净化设备、工业降温系统及各种环境降温、通风、净化、施工、设计及[通风工程](#)改造等技术企业。如果您单位或企业有这方面的需求需要处理，您可以咨询上海怡帆机电网站平台在线咨询或客户热线电话