

双和牌铜包钢绞线质量更好30年免维护

产品名称	双和牌铜包钢绞线质量更好30年免维护
公司名称	沧州双和防雷器材有限公司
价格	1.00/米
规格参数	品牌:双和防雷 型号:齐全 运输:物流
公司地址	河北省沧州市泊头市交河镇新华街
联系电话	0317-8557781 15720485781

产品详情

双和防雷11

年专注于防雷领域，我们努力坚持的成果就是我们的防雷产品全国销量遥遥领先，选防雷器材，就要认准沧州沧州厂家，我们的产品，因为专业而著名！24小时销售热线：15720485781.

【铜包钢绞线公司工艺技术操作流程】

配线：要求同一长度，同一强度级别的七根半成品丝为一组，其中芯线应做特殊标识

捻股：

穿线：按生产要求规格，要已打好的轴吊起，放捻股机内。

a.按要求，上轴前必须用千分尺对七轴线进行测量，把芯线放到第六个转筒内。

b.把钢丝头从工字轮轴孔内取出，用铁板把钢丝调直500mm，按要求进行穿线，直到把七跟线均穿好。

c.把七根线经过过线模（合线模）用铁丝绑好，开始点动捻股机，认为向前带线，直至长度足够绕减速箱大轮4-5圈之间。

d.把钢绞线缠到大轮上4-5圈，把线头引到收线工字轮上。

e.把工字安全销销好，调整阻尼带松紧一级，关上安全罩。

f.调整后变形的压下量，（用合尺量钢绞线捻距）计来器回零。

g.检查其它无误，操作台上无人，开始启动设备。

h.生产过程中应对捻股机进行巡视，发现异常及时停车，查看工字轮线剩余情况。

i.回火温度控制在 $375 \pm 50\text{C}$ ，车速不大于85米/分，如有异常应及时调整正常方能继续工作。

g.当上一趟线捻制完毕后。

k.打开安全罩，安全销，用剪子剪断剩余钢丝。

l.把空轴卸下，在重新上一趟线。

m.利用对焊机完成两趟线的连接，用砂轮打平。

n.焊接完毕后，把工字轮上的线缠好，放好安全销、安全罩。

o.松开后变形器，和合线模压块，并在前面做好标记。开始启捻股机，注意观察最后一个焊接头的位置，穿过合线模后作标记，到前段大轮上的线均上到收线大轮上时停车，看计米器数据，填写工艺卡记录。

【铜包钢绞线特点说明】

铜包钢是一种双金属复合材料。采用水平连铸新工艺生产的锌包钢，是一种新型的、先进的生产方法。产品综合了铜包钢质接地材料与锌阳极的优点铜包钢绞线。

- 1、[铜包钢绞线](#)以特殊钢为钢芯，具有钢的强度及热稳定性，保证接地装置的泄流功能。
- 2、铜作为覆盖层金属，其导电性能是钢的2.5倍，因此导电性能大大提高。铜作为覆盖层金属并且具有较强的耐腐蚀性，使用寿命大大延长铜包钢绞线。
- 3、由于有一定厚度的铜层 3mm作为牺牲阳极体，所以可保护接地装置、地下金属物和相关钢铁设备等不受任何腐蚀。
- 4、由于采用连铸制造工艺形成双金属复合材料，所以具有良好的可塑性能，保证施工和应用过程中覆盖铜层不会脱落。
- 5、铜包钢的电容量=820A.h/kg,
- 6、复层锌化学成分符合美国ASTMB418-2001要求。
- 7、埋地时电流效率 65%，开路电位-1.03V

【铜包钢绞线型号规格】

型号规格 截面积 单丝直径(mm) 根数 外径(mm)

HF-J-16 16 1.70 7 5.10

HF-J-25 25 2.15 7 6.50

HF-J-35 35 2.25 7 7.60

HF-J-50 50 3.00 7 9.00

HF-J-70 70 3.52 7 11.00

HF-J-95 95 2.52 19 12.60

HF-J-120 120 2.80 19 14.00

HF-J-150 150 3.20 19 16.00

HF-J-185 185 3.52 19 17.60

【铜包钢绞线如何在线检测】

为了防止铜包钢绞线雷击产生过电压，电源继续推动一个较大的电流灌入短路点，形成高热而起火。这种事故通常可以通过一个与压敏电阻串联的热熔接点来避免。热熔接点应与电阻体有良好的热耦合，当冲击电流流过时不会断开，但当温度超过电阻体上限工作温度时即断开。研究表明，若压敏电阻存在着制造缺陷，易发生早期失效，强度不大的电冲击的多次作用，也会加速老化过程，使老化失效提早出现。

铜包钢绞线和硒光电池一样，雪崩二极管处理电涌的能力十分有限。各种设备的绝缘水平应能满足电压对该设备的绝缘要求，在设备定货和出厂试验时应严格把关，当电涌很大时，按照规程要求确保设备绝缘耐压水平，建筑物本身的防雷性能直接影响到内部的电气设备的防雷，因此首先必须重视建筑物本体的防雷。以防雷害击穿。建筑物本身的防雷装置是建筑物内电气设备及系统防雷的屏障，只有压敏电阻才真正起到作用。

【双和寄语】

沧州双和防雷全体员工深切了解服务的重要性，它体现了一个品牌的实力和承诺。在售前，向客户提供个性化的产品订制服务；在售中，为客户提供施工方案、施工计划，并根据用户的不同应用环境及特殊技术要求，提供现场施工指导和安装服务；在售中，向客户提供快捷、稳妥的维修和保养服务。双和防雷将竭尽所能、尽心尽力为客户提供满意的服务。

公司电话：0317-8557781

公司手机：15720485781

QQ：2942201715

公司网址：<http://www.hftbg.com/>

公司地址：河北省沧州市泊头市工业开发区

(联系人-----销售员：李沙沙、经理：曲艳玲)