

D132铬钼钢堆焊焊条 D132耐磨焊条 耐磨堆焊焊条 交直流两用电焊条

产品名称	D132铬钼钢堆焊焊条 D132耐磨焊条 耐磨堆焊焊条 交直流两用电焊条
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	规格:2.5mm 规格:3.2mm 规格:4.0mm
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

产品详情

D132铬钼钢堆焊D172耐磨电焊条 ” 详细介绍

D132 铬钼钢堆焊焊条 型号：EDPMnCrMo-A2-03 说明：铬钼钢堆焊焊条，交直流两用，电弧稳定，脱渣容易。用途：用于受磨损的低碳钢、中碳钢及低合金钢，特别用于矿山机械与农业机械的堆焊与修复堆焊硬度HRC： 30=====D172 铬钼钢堆焊焊条 型号：EDPCrMo-A3-03 说明：铬钼钢堆焊焊条，交直流两用，电弧稳定，脱渣容易。用途：用于堆焊齿轮、挖掘机、拖拉机刮板、深耕犁犁，矿山机械等磨损件。熔敷金属化学成分% C 0.50 Cr 2.50 Mo 2.50 堆焊硬度HRC： 40=====D212 铬钼钢堆焊焊条 型号：EDPCrMo-A4-03 说明：铬钼钢堆焊焊条，交直流两用，电弧稳定，脱渣容易。用途：用于中层或多层堆焊各种受磨损的零部件，如齿轮、挖斗、矿山机械等。熔敷金属化学成分% C 0.3 ~ 0.60 Cr 5.00 Mo 4.00 堆焊硬度HRC： 50