

316 201 304 301不锈钢带

产品名称	316 201 304 301不锈钢带
公司名称	深圳市卓达金属材料有限公司
价格	14.00/千克
规格参数	材质:304 规格:0.05 表面:2B
公司地址	深圳市宝安区沙井街道上寮社区阳岗路五巷3号4楼401
联系电话	86-075588870595 13713736679

产品详情

深圳卓达金属材料有限公司生产销售国产线材和代理进口线材有不锈钢丝(BR、S-CO、NI-CO)、不锈钢

弹簧线、不锈钢棒，易车棒，螺丝线、琴钢丝(SWP-A/B/G)、高碳钢丝(SWC70/80/67B)及镀镍高碳钢丝

(NI-SWC)，日本精线、镀镍雾面不锈钢线、镀镍碳钢丝、产品符合“SGS”、“RoHS”环保认证、品质优越、

规格齐全、价格合理。经营的品牌有：国产山凤，国产奥狮牌；韩国DSR，KIS，KOS，Manho；日本六甲

ROKKO，铃木SUZUKI；德国Roslau(勒斯劳)，金钱牌，良宝牌。

本公司国产琴钢丝规格0.1-10.0 进口琴钢丝规格：0.1-7.0 国产不锈钢丝规格：0.03-13.0进口不锈钢

丝规格0.05-8.0 主要产品有不锈钢弹簧线材，全软线，轴装线，光亮线，中硬线，发夹线，氢退线、冷敏

线材、螺丝线，点解线，高温线，雾面弹簧线、碳钢丝、镀镍不锈钢线、镀锌钢丝、钢丝绳、镀锌钢丝绳、

不锈钢棒，易车棒等不锈钢原材料。异形线材：可生产不锈钢，碳钢，琴钢丝

扁线，方线，半圆线，梯形

线材，扁钢丝尺寸：厚度：0.20-3.0MM（精度：正负0.01MM），宽度：0.4MM-12MM（精度：0.05MM）。

方钢丝/矩形钢丝尺寸： $\geq 0.5\text{MM}$ ， $\leq 3.5\text{MM}$ （对边精度： $\leq 2.0\text{MM}$ ：正负0.005MM， $\geq 2.0\text{MM}$ 正负0.01MM。对角精度： $\leq 1.2\text{MM}$ ：正负0.01MM，1.2-2.2MM：正负0.015MM，2.2以上正负：0.02MM。）

本司承接不锈钢线调直，不锈钢线定尺切断，目前我司精密型调直切断机可调直加工的线径有：0.07mm-12mm，宁外可加工碳钢，琴钢丝，钛丝，铜丝。欢迎广大客户咨询订购！

亮面不锈钢带

304不锈钢带

超薄不锈钢带

进口不锈钢带

发条料超薄特硬

镜面不锈钢带

商品名称：SUS304不锈钢带，SUS304不锈钢整平带,进口超薄钢带.

衍生牌号：SUS304-CSP,SUS304L.

规格范围：厚度0.005mm-2.0mm，宽度1.7mm-600mm.

材料特性：具有良好的韧性，耐腐蚀性。

生产工艺及标准：根据客户要求可按照JIS标准，GB标准，ATSM等标准生产.

坯料钢厂：宝钢，宝新，太钢精密带，日本JFE,新日本制铁，韩国POSCO，.

用途：设备配件，刀片，手机外壳，冲压件，锅仔片。

我厂可生产加工不锈钢带修圆边，不锈钢拉丝带，特硬发条料。所生产的材料均符合欧盟ROHS/REACH法规要求。可对外整平、切断、修边、分条加工。

不锈钢带介绍：

201不锈钢带、202不锈钢带、304不锈钢带、301不锈钢带、302不锈钢带、303不锈钢带、316不锈钢带、J4不锈钢带，309S不锈钢带，316L不锈钢带、317L不锈钢带、310S不锈钢带、430不锈钢铁带等！

厚度：0.02mm-4mm，宽度：3.5mm-1550mm，可以非标定做！

不锈钢带有国产(进口)不锈钢带：不锈钢卷带、不锈钢弹簧带、不锈钢冲压带、不锈钢精密带、

不锈钢镜面带、不锈钢冷轧带、不锈钢热轧带、不锈钢蚀刻带、不锈钢拉伸带、不锈钢抛光带、不锈钢软带、不锈钢硬带、不锈钢中硬带、不锈钢耐高温带等。

带材规格：最薄0.02非标带可定做、

材质表面：酸洗面、光亮、无砂眼、无裂缝无麻点，表面光洁无瑕疵。

硬度；全软料：HV100°-200°;中硬：（1/2H）：HV280°-320°;

硬料（3/4H）：HV330°-430°;特硬料：（EH）：HV520°;以上

执行标准：国标GB、美标ASTM、日标JIS规范，

原料国别：卓达不锈钢为确保产品品质，所用的原材料均购自日本、韩国、台湾及国内各大知名钢厂。

应用领域：模具、车床加工、旋压成形加工.特殊拉拔和冷压制、各种海水设备.

化学.造纸.燃料.草酸.电子设备.食品工业.加工各种高精度零件等

不锈钢带质量保证已通过质量管理体系认证，所有的产品均有SGS报告和材质证明书。

分类：

不锈钢冷轧带：以“不锈钢带/卷材;为原料，在常温下经冷轧机轧制成材。常规厚度<0.1mm ~ 3mm>，

宽度<100mm ~ 2000mm>；“冷轧钢带/卷材;具有表面光洁、平整、尺寸精度高和机械性能好等优点，产品大多成卷，

可以加工成涂层钢板；冷轧不锈钢带/卷生产流程：酸洗；常温轧制；工艺润滑；退火；平整；精切；包装；到达客户手中。

不锈钢热轧带：经热轧机制成厚度1.80mm-6.00mm，宽度50mm-1200mm的带钢。热轧带钢/薄板具有硬度低，加工容易，延展性能好等优点。热轧不锈钢带/卷生产流程：酸洗；高温轧制；工艺润滑；退火；平整；

精切；包装；到达客户手中。

冷轧与热轧区别：冷轧钢带强度、屈强比好，热轧钢带延展性、韧性好。冷轧钢带厚度超薄，热轧的厚度较大。冷轧钢带的表面质量、外观、尺寸精度均优于热轧板。

QQ2379530882 联系人梁培通；13713736679

