

美国T12004钨系高速工具钢

产品名称	美国T12004钨系高速工具钢
公司名称	苏州合佳恒金属材料有限公司
价格	188.00/千克
规格参数	品牌:合佳恒 型号:T12004
公司地址	苏州工业园区和顺路58号新海宜二期南楼五层506室
联系电话	0512-68413403 13140887688

产品详情

美国T12004钨系高速工具钢

美国钢T12004钨系高速工具钢T12004高韧

特性及适用范围：

美国UNST12004为钨系一般含钴型高速钢，较W18Cr4V的红硬性和高温硬度稍高，但韧性低，淬火后，表面硬度可达63~66HRC。用作高速切削刀具、自动化机床的刀具，供切削较高强度材料用。

化学成份：

碳 C：0.70~0.80(允许偏差:±0.01)

硅 Si：0.20~0.40(允许偏差:±0.05)

锰 Mn : 0.10 ~ 0.40(允许偏差:+0.04)

硫 S : 0.030

磷 P : 0.030

铬 Cr : 3.75 ~ 4.50(允许偏差: ± 0.05)

镍 Ni : 允许残余含量 0.30

铜 Cu : 允许残余含量 0.25

钒 V : 0.80 ~ 1.20(允许偏差: ± 0.05)

钼 Mo : 0.40 ~ 1.00(允许偏差:尺寸 ≤ 6 , ± 0.05 ;尺寸 >6 , ± 0.10)

钨 W : 17.50 ~ 19.00(允许偏差:尺寸 ≤ 10 , ± 0.10 ;尺寸 >10 , ± 0.20)

钴 Co : 4.25 ~ 5.75(允许偏差: ± 0.15)

力学性能 :

硬度): 交货硬度:(其他加工方法) 285HB;

试样热处理制度及淬回火硬度: 63HRC

热处理规范及金相组织 :

热处理规范 : 淬火,820 ~ 870 预热 ,

1270 ~ 1290 (盐浴炉)或1280 ~ 1300 (箱式炉)加热 , 油冷 ,

540 ~ 560 回火2次 , 每次2h。

交货状态 :

热轧、锻制、冷拉钢棒以退火状态交货，热轧、锻制钢棒以退火+其他加工方法（剥皮、轻拉、磨光或抛光等）加工后交货。