

## HAP10高速钢对应钢号

产品名称	HAP10高速钢对应钢号
公司名称	苏州合佳恒金属材料有限公司
价格	240.00/千克
规格参数	品牌:合佳恒 型号:HAP10
公司地址	苏州工业园区和顺路58号新海宜二期南楼五层506室
联系电话	0512-68413403 13140887688

## 产品详情

HAP10高速钢对应钢号

供应进口HAP10粉末高速钢 HAP10韧性高速钢圆钢 HAP10高速钢圆棒

HAP10高速钢

HAP10粉末冶金高韧性高速钢，晶体特细，品质均匀，无偏析，使用硬度 62HRC。

# HAP10 HAP10粉末冶金高韧性高速钢

HAP10粉末冶金高韧性高速钢，晶体特细，品质均匀，无偏析，使用硬度 62HRC。

供货状态及硬度: 退火态, 硬度 269HBS

## HAP10 HAP10对应钢号

美国AISI标准钢号M4

日本JIS标准钢号SKH54

日本日立HITACHI标准钢号HAP10

日本不二越NACHI 标准钢号FAX31

德国DIN标准钢号1.3344

奥地利百禄BOHLER标准钢号S690

## HAP10HAP10典型特性及适用范围

1、精密冲压模\冷锻模具等。

2、耐腐蚀性好，用于工程树IC模具，使用硬度60~65HRC

3、为钨钼系通用型高速钢的代表钢号，韧性、耐磨性良好，硬度、红硬性及高温硬度相当。可用于制造各种承受冲击力较大的刀具、一般刀具大型及热塑成形刀具，也可作高负荷下的磨损的零件、冷作模具等。

## HAP10典型化学成份（%质量）

碳 C : 0.80 ~ 0.90

硅 Si : 0.20 ~ 0.45

锰 Mn : 0.15 ~ 0.40

钒 V : 1.75 ~ 2.20

钼 Mo : 4.50 ~ 5.50

铬 Cr : 3.80 ~ 4.40

钨 W : 5.50 ~ 6.75

磷 P : 0.025

硫 S : 0.010

镍 Ni : 允许残余含量 0.30

铜 Cu : 允许残余含量 0.25

## HAP10热处理工艺

淬火,730 ~ 840 预热, 1210 ~ 1230 (盐浴炉)或1210 ~ 1230 (箱式炉)加热, 油冷, 540 ~ 560 回火2次, 每次2h。

## HAP10力学性能

硬度 : 交货硬度 : (其他加工方法) 262HB ; (退火) 255HB  
。试样热处理制度及淬回火硬度 : 63HRC (箱式炉)、 64HRC (盐浴炉)

## HAP10交货状态

热轧、锻制、冷拉钢棒以退火状态交货，热轧、锻制钢棒以退火+其他加工方法（剥皮、轻拉、磨光或抛光等）加工后交货。