

60KW 轧辊焊接预热 焊后热处理设备

产品名称	60KW 轧辊焊接预热 焊后热处理设备
公司名称	青岛水木感应设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:水木 型号:MYS-60
公司地址	青岛市胶州台湾工业园幸福路18号
联系电话	0532-89980348 13646391320

产品详情

MYS系列DSP控制风冷[感应加热](#)设备，主要用来进行管道加热，焊前预热，焊后热处理，消氢，模具加热等。1. 预热：焊前预热，喷涂前预热，涂敷预热，折弯前预热，热装配，热拆卸，模具加热、船甲板加热、锌浴炉加热、大型&不规则金属等加热和保温。2. 热处理：钢板，管道，轴类，[压力容器](#)，锅炉，管道等金属工件的焊后热处理。3. 管道介质加热和保温：原油管道，工业水管道，反应气体管道，工业水加热，[导热油](#)和其他反应物加热和保温。

主要特点：

1) 风冷：避免了环境温度低，水冷不能实现带来的不便

2) 加热速度快效率高：直接对金属工件进行加热，而不是象电阻加热，油加热或气体加热传热给金属。

3)

可采取保温：加热时不需要接触金属，可以在感应圈与金属之间采取保温毯保温，提高了热能利用率。

4) plc触摸屏控制：操作简单明了。

5) 软线感应圈：可根据工件的形状和具体加热部位特定缠绕。

6) 可移动的开口感应圈：方便操作。

7) 温度记录仪：记录加热的整个过程并自动生成加热温度曲线。

8) 温控仪：精确在 ± 3 误差范围内控制整个加热过程。

9) 多路输出：可根据加热要求，选择使用1-4路输出。

主要应用和应用领域：

myd系列d

sp控制风冷感应加热设备，主要用来进行管道加热，焊前预热，焊后热处理，消氢，[模具加热等。](#)

1. 预热和保温：焊前预热，喷涂前预热，折弯前预热，热装配，热拆卸，模具加热、船甲板加热、锌浴炉加热、大型&不规则金属等加热和保温。

2. 焊后热处理：压力容器，锅炉，管道等金属工件的焊后热处理。

3. 管道加热：原油管道，管道油加热，管道水加热，管道反应气体加热，管道液加热。

该感应加热设备的领域涉及石化，石油和天然气管道，航空航天，造船，钢铁，锅炉，船舶，压力容器，钢架结构，铁路，桥梁，矿井建设，汽车制造，核电，采矿行业等。