

水泥负压筛析仪保修细则

产品名称	水泥负压筛析仪保修细则
公司名称	沧州路仪试验仪器有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:路仪 型号:GLM-200型
公司地址	献县段村乡高庄
联系电话	0317-4608382

产品详情

水泥负压筛析仪保修细则操作方法：一、筛析试验前：把负压筛放在筛座上，盖好筛盖，按动电源开关，使仪器空运转在此调整负压为4000~6000Pa到120秒自动停止，按复零按钮，数显恢复零位。并做好设备运转记录。二、水泥负压筛析仪保修细则正式试验：称取试样25g，放置于洁净的负压筛中，盖上筛盖放在筛座上，按动电源开关，使仪器转动120秒(在仪器转动10秒钟后，轻轻地敲击筛盖，使依附在盖上的水泥落下)，自动停机后，将试验筛内的筛余物称量，就可得出筛析测试结果。三、当工作负压小于4000Pa时，说明抽气效率失准，应打开吸尘器，将布袋抖动，使其吸附水泥落下布孔畅通，负压正常为止。四、切断电源，做好落手清工作，检验设备运转是否正常，并做好设备运转记录。五、水泥负压筛析仪保修细则筛孔被水泥堵塞，可用弱酸浸泡，用毛刷轻轻地洗刷，用淡水冲净、晾干。六、修正系数C超出0.80~1.20的试验筛不能用作水泥细度检验。

水泥负压筛析仪保修细则工作原理：环保型水泥细度负压筛析仪利用气流作为筛分的动力介质工作时，整个系统保持负压状态，筛网里的待测精粉末物料在旋转的喷气嘴喷出的气流作用下呈流态状，并随气流一起运动，其中粒径小于筛网孔径的细颗粒由气流带动通过筛网被抽走，而粒径大于筛网孔的粗颗粒则留在筛网里从而达到筛分的目的。若筛分系统中联用一只小型旋风收尘筒，则可把通过筛网的细颗粒从气流中收集，收集率可达90%以上，从而减少了吸尘器清灰次数。