

# 高速钢车刀车刀 木工刨刀 扁车刀 多功能刨刀 四面刨

产品名称	高速钢车刀车刀 木工刨刀 扁车刀 多功能刨刀 四面刨
公司名称	缙云县重刃特钢工具厂
价格	12.00/支
规格参数	样品或现货:样品 是否标准件:标准件 标准编号:S303C0250
公司地址	中国 浙江 丽水市 缙云县壶镇工业区
联系电话	86 0578 3152478 13906881229

## 产品详情

样品或现货	样品	是否标准件	标准件
标准编号	S303C0250	品牌	新特
型号	4341	材质	4341
类型	成形刨刀	是否进口	否
是否涂层	非涂层	规格	300X30X3
加工范围	300	适用机床	木工机床
是否库存	库存	是否批发	非批发

高速钢木工刨刀，镶硬质合金（钨钢）木工刨刀，镶高速钢（白钢）木工刨刀，锰钢木工刨刀，白钢刨刀(平羽刀)，机用锯条，金属带锯条。高速钢木工刨刀，镶硬质合金（钨钢）木工刨刀，镶高速钢（白钢）木工刨刀，锰钢木工刨刀，白钢刨刀(平羽刀)，机用锯条，金属带锯条。

木工刨刀的使用过程中应注意哪些方面？

1.不要碰到水泥、石子和金属物，2.进料速度要控制好，宜慢不宜快，3.防止木料上的活节弹出伤人，4.经常磨刃，刃面保持平直，5.装刀时，三把刀要保持在一个圆周上，只要有一把高出圆周，刨出的木料后面就会凹陷一段。6.所有的螺丝都要紧固。

木工刨刀是木制品加工制造不可缺少的刀具，无论是手工刨

刀还是机用刨刀的用量都很大。它的质量直接影响木制品

加工的表面质量，重磨周期及自身寿命。刨刀在使用中的损

坏主要是卷刃、崩刃和磨损。硬度符合要求( 60hrc)的

刨刀一般不会卷刃，主要是崩刃和磨损。使用中刨刀损坏后需经重磨修复，因此刨刀除上述三项性能要求外，还应该易于磨制和使用,重工刀具---完全附合上述要求,不可不选择.