

木工刨刀 扁车刀 多功能刨刀 四面刨 木工车床 高速钢 车刀

产品名称	木工刨刀 扁车刀 多功能刨刀 四面刨 木工车床 高速钢 车刀
公司名称	缙云县重刃特钢工具厂
价格	4.00/片
规格参数	样品或现货:现货 是否标准件:非标准件 标准编号:SBC3014
公司地址	中国 浙江 丽水市 缙云县壶镇工业区
联系电话	86 0578 3152478 13906881229

产品详情

样品或现货	现货	是否标准件	非标准件
标准编号	SBC3014	品牌	重任
型号	XINT	材质	高速钢
种类	刀片	规格	56X14X3
是否进口	否	是否涂层	非涂层
适用范围	多功能木工机床		

浙江缙云重刃特钢工具厂，阿里巴巴诚信通会员，是专业生产高速钢木工刨刀的厂家。采用先进的加工工艺，建有完善的质量保证体系，根据不同的材质选择性能优越的高速钢制作刀具，严格的配合让生产者达到理想的要求，质量优，价格廉，发货快，是我们的优势。也使我们浙江缙云重刃特钢工具厂更具市场竞争能力，相信我们之间的合作。

木工刨刀是木制品加工制造不可缺少的刃具，无论是手工刨刀还是机用刨刀的用量都很大。它的质量直接影响木制品加工的表面质量，重磨周期及自身寿命。刨刀在使用中的损坏主要是卷刃、崩刃和磨损。硬度符合要求(60hrc)的刨刀一般不会卷刃，主要是崩刃和磨损。使用中刨刀损坏后需经重磨修复，因此刨刀除上述三项性能要求外，还应该易于磨制和使用,重工刀具---完全附合上述要求,不可不选择。

木工刨刀的使用过程中应注意哪些方面?

1.不要碰到水泥、石子和金属物，2.进料速度要控制好，宜慢不宜快，3.防止木料上的活节弹出伤人，4.经常磨刃，刃面保持平直，5.装刀时，三把刀要保持在一个圆周上，只要有一把高出圆周，刨出的木料后面就会凹陷一段。6.所有的螺丝都要紧固。

高速切削时，刀具的损坏形式主要是磨损和破损。损坏原因随刀具材料和工件材料不同，主要是以磨损为主，

但有的则是以破损为主。或者是磨损伴有微崩刃而损坏。随切削速度提高，切削温度升高，磨损的机理主要

是粘结磨损和化学磨损。