

屠宰厂污水池恶臭气治理晶灿高级氧化技术设备

产品名称	屠宰厂污水池恶臭气治理晶灿高级氧化技术设备
公司名称	深圳市晶灿生态环境科技有限公司
价格	98200.00/台
规格参数	品牌:晶灿 型号:LCO-20-4B型 功率:3kw
公司地址	深圳市龙岗区园山街道安良社区油田路28号A2栋101
联系电话	86-0755-26852564

产品详情

屠宰厂污水处理过程中挥发的带有臭味的有机废气，这些污水处理站的有机废气成分复杂多变，主要是由氨、硫化物和甲醇等组成。

大致可以分为5类：

含硫化合物，如硫化氢、硫醇类、硫醚类。

含氮化合物如胺类、酰胺、吲哚类。

卤素以及衍生物。如氯气、卤代烃。

烃类，如烷烃、烯烃、炔烃、芳香烃。

含氧的有机物，如醇、酚、醛酮。有机酸等。

其中的无机物硫化氢、氨气等绝大多数恶臭气体产生原物质为有机物质。这些有机物质对人体的危害较大。常用处理工艺：光催化氧化

LCO-20-4B型废臭气体净化设备主要针对中小型加工企业小风量的废气、臭气、异味净化治理，适

用范围为：再生炼油厂、污水处理厂、橡胶制品厂、石化装卸洗车场、食品加工厂、塑料加工厂、印刷厂、污水提升泵站、油脂加工厂、化工厂以及其它类型的中小型企业废臭气体净化治理。

LCO系列

废臭气体光催化净化设备是拥有完全自主知识产权的高科技环保专利产品：（专利号：ZL200920171772.6）

一、技术原理：

1、光催化氧化

是在外界可见光的作用下发生催化作用,光催化氧化反应是以半导体及空气为催化剂,以光为能量,将有机物降解为CO₂和H₂O。本公司采用的半导体是目前反应效率最高的纳米TiO₂光催化剂,经过特殊处理后使用,达到理想效果。2、在光催化氧化反应中,通过紫外光照射在纳米TiO₂光催化剂上产生电子空穴对,与表面吸附的水份(H₂O)和氧气(O₂)反应生成氧化性很活波的羟基自由基(OH·)和超氧离子自由基(O₂⁻、O⁻)。能够把各种废臭气体如醛类、苯类、氨类、氮氧化物、硫化物及其它VOC类有机物、无机物在光催化氧化的作用下还原成二氧化碳(CO₂)、水(H₂O)以及其它无毒无害物质,同时具有除臭、消毒、杀菌的功效,由于在光催化氧化反应过程中无任何添加剂,所以不会产生二次污染。

3、光催化氧化的特点：

(1) 光催化氧化适合在常温下将废臭气体完全氧化成无毒无害的物质,适合处理高浓度、气量大、稳定性强的有毒有害气体。(2) 有效净化彻底:通过光催化氧化可直接将空气中的废臭气体完全氧化成无毒无害的物质,不留任何二次污染。(3) 绿色能源:光催化氧化利用人工紫外线灯管产生的真空波紫外光作为能源来活化光催化剂,驱动氧化—还原反应,而且光催化剂在反应过程中并不消耗,利用空气中的氧作为氧化剂,有效地降解有毒有害废臭气体成为光催化节约能源的最大特点。(4) 氧化性强:半导体光催化具有氧化性强的特点,对臭氧难以氧化的有机物都能有效地加以分解,所以对难以降解的有机物具有特别意义,光催化的有效氧化剂是羟基自由基(OH·)和超氧离子自由基(O₂⁻、O⁻),其氧化性高于常见的臭氧、双氧水等。(5) 广谱性:光催化氧化对从烃到羧酸的种类众多有机物都有效,即使对原子有机物如卤代烃、染料、含氮有机物、有机磷杀虫剂也有很好的去除效果,只要经过一定时间的反应可达到完全净化。(6) 寿命长:在理论上,光催化剂的寿命是无限长的,无需更换。

二、LCO系列净化设备适用范围：

本设备主要适用于化工厂、制药厂、酒精厂、饲料厂、污水处理厂、垃圾处理站、垃圾发电厂等产生废臭气体的企业进行除臭净化。