

家具烤漆房实木家具喷烤漆房干式脉冲除尘柜定制

产品名称	家具烤漆房实木家具喷烤漆房干式脉冲除尘柜定制
公司名称	邹平县宝利丰涂装设备有限公司
价格	15000.00/台
规格参数	外形尺寸 (mm) :7000x5200x3200 内部尺寸 (mm) :6900x3900x2600 总功率:31000kw
公司地址	山东省滨州市邹平县明集镇孙李辛村
联系电话	0543-4586059 13954361575

产品详情

家具烤漆房的工作原理：

喷漆时，外部空气经过初级过滤网过滤后由风机送到房顶，再经过顶部过滤网二次过滤净化后进入房内。房内空气采用全降式，以0.2-0.3m/s的速度向下流动，

使喷漆后的漆雾微粒不能在空气中停留，而直接通过底部出风口被排出房外。这样不断地循环转换，使喷漆时房内空气清洁度达98%以上，且送入的空气具

有一定的压力，可在家具的四周形成一恒定的气流以去除过量的油漆，从而最大限度地保证喷漆的质量。

烤漆时，将开关调至烤漆位置，烤房内温度迅速升高到预定干燥温度(40 —60)。然后对家具进行烤漆，最后当烤漆时间达到设定的时间时，烤漆房自动关机，烤漆结束。

A、木制品喷/ 烤漆房设计合理、性能好、升温速度快、喷漆环境好、空气流速平均在0.35m/s左右，升温

速10-16分钟能达到工作温度55 左右，节约了能源，被加热空气单位体积热量高而且分布均匀，为房内各点温度提供可靠的保证。采用了多种漆雾的过滤装置，为技术员喷漆创造了更好的工作环境程度地满足了对高水平喷烤的要求。

B、木制品喷/烤漆房可设计为喷漆房、烤漆房通道式，就是先喷、后烤的串联式喷/烤漆房，节约时间、速度快捷,流水线作业。

C、木制品喷/烤漆房可设计为喷/烤在一起工作室体，操作方便、使用可靠。

D、木制品喷/烤漆房可设计为中联通道式挂件作业，喷/烤漆房的有效尺寸可根据用户要求定做，给客户

提供流水线作业，尺寸与技术参数根据用户要求设计制做、安装。

随着厨房、浴室中的木质家具对表面涂饰质量的要求不断提高，常温下固化的木家具涂料以不能满足人们的要求。开启涂层固化后其涂层的稳定性、耐久性、耐候性、耐磨性和耐腐蚀性能都可大大提高，告硬度的图层经抛光后，表面能产生镜面效果，除用于厨房、浴室，工艺品、还可以广泛用于音响、乐器及其他高档家具。

有部分企业直接购买了汽车烤漆房用于木质家具烤漆，汽车维修用烤漆房面积一般在20平方米到30平方米，集喷涂与烘烤于一体，主要用于汽车表面漆膜修整，如用于木质家具烤漆，面积太小，加之购买与运行成本高，不适用于木质家具企业，所以建议木家具生产企业根据当地的气候条件等因素进行家具烤漆房的定制