

郑州美标角钢160*10机械钢结构

产品名称	郑州美标角钢160*10机械钢结构
公司名称	上海创歌科技有限公司
价格	5140.00/吨
规格参数	材质:A36/A572GR50 执行标准:ASTM/A6 用途:铁塔、钢结构、机械制造
公司地址	上海市松江区泗砖路103弄松江钢材城
联系电话	13671927581 13671927566

产品详情

郑州美标角钢160*10机械钢结构 美标型钢：Ti5553合金是一种新型高强高韧钛合金，其名义成分为Ti-5Al-5Mo-5V-3Cr。该合金属于型钛合金，具有良好的淬透性和较宽的加工工艺范围，目前主要用于波音787飞机和空客A350飞机的起落架、机翼结构等20多种承力部件，代替了原来所使用的Ti-6Al-4V合金和Ti-1023合金。据统计，采用Ti5553合金可以使飞机的总质量减轻8%，在我国C919等大型民用飞机上也得到了推广应用，也可进一步推广应用于其它飞机上。美标角钢A36/A572GR50规格表：美标角钢65x65x6-5.91 美标角钢65x65x8-7.66 美标角钢70x70x6-6.38 美标角钢75x75x6-6.85 美标角钢75x75x9-9.96 美标角钢100*75*7-9.32 美标角钢100*75*8-10.6 美标角钢100*75*10-13 美标角钢125*75*8-12.2 美标角钢130x130x12-23.4 美标角钢130x130x15-28.8 美标角钢150*90*9-16.5 美标角钢150*90*12-21.6 美标角钢150*100*10-18.79 美标角钢150*150*12-18.79 美标角钢150*150*15-18.79 美标角钢A36：加热时间越长，相析出越多。防止措施:限制焊缝金属中的铁素体含量(小于15%);采用超合金化焊接材料,即高镍焊材。采用小规范,以减小焊缝金属在高温下的停留时间;对已析出的相在条件允许时进行固溶处理,使相溶入奥氏体。奥氏体不锈钢的焊条选用要点:不锈钢主要用于耐腐蚀,但也用作耐热钢和低温钢。因此,在焊接不锈钢时,焊条的性能必须与不锈钢的用途相符。不锈钢焊条必须根据母材和工作条件(包括工作温度和接触介质等)来选用。 郑州美标角钢160*10机械钢结构