

# 美标角钢（英寸）75\*50\*8规格信息表

产品名称	美标角钢（英寸）75*50*8规格信息表
公司名称	上海创歌科技有限公司
价格	5140.00/吨
规格参数	材质:A36/A572GR50 执行标准:ASTM/A6 用途:铁塔、钢结构、机械制造
公司地址	上海市松江区泗砖路103弄松江钢材城
联系电话	13671927581 13671927566

## 产品详情

美标角钢（英寸）75\*50\*8规格信息表 美标型钢：工具钢：碳素工具钢；合金工具钢；高速工具钢。特殊性能钢：不锈钢；耐热钢；电热合金钢；电工用钢；高锰耐磨钢。按冶炼方法分类按炉种分a.平炉钢：酸性平炉钢；碱性平炉钢。转炉钢：酸性转炉钢；碱性转炉钢。或底吹转炉钢；侧吹转炉钢；顶吹转炉钢。电炉钢：电弧炉钢；电渣炉钢；感应炉钢；真空自耗炉钢；电子束炉钢。

美标角钢A36/A572GR50规格表：美标角钢65x65x6-5.91 美标角钢65x65x8-7.66 美标角钢70x70x6-6.38

美标角钢75x75x6-6.85 美标角钢75x75x9-9.96 美标角钢100\*75\*7-9.32 美标角钢100\*75\*8-10.6

美标角钢100\*75\*10-13 美标角钢125\*75\*8-12.2 美标角钢130x130x12-23.4 美标角钢130x130x15-28.8

美标角钢150\*90\*9-16.5 美标角钢150\*90\*12-21.6 美标角钢150\*100\*10-18.79 美标角钢150\*150\*12-18.79

美标角钢150\*150\*15-18.79 美标角钢A36：a用不带钻膨胀螺栓安装支架时，必须先在安装支架的位置上钻孔。b钻出的孔必须与构件表面垂直。孔的直径与套管外径相等，深度为套管长度加15mm。钻好后，将孔内的碎屑清理干净。c把套管套在螺栓上，套管的开口端朝向螺栓的锥形尾部；再把螺母带在螺栓上。然后打入已钻好的孔内，到螺母接触孔口时，用扳手拧紧螺母。随着螺母的拧紧，螺栓的锥形尾部就把开口的套管尾部胀开，使螺栓和套管一起紧固在孔内。7当安装并列管道时，应注意使管道间距排列标准化。6预制加工：3.6.1管道切断：根据图纸和现场实际测量的管段尺寸，画出草图，按草图计算管道长度下料，在管段上画出所需的分段尺寸后，使工具与管道轴线成直角，将管道垂直切断，不能使用机械工具等。2管道切口的处理：一切管道的切口处必须用锉锉成一平滑平面，除去管道内外卷边、毛刺等。3

管道内的检查、清扫、配管端的保护。1管道切口在接合前一定要清扫管口内的存留物及管口边内外的铁屑等。3.2加工完毕或配管作业临时中止时，必须用堵头将管端封闭好，不能使异物进入管内及管口边外的丝扣处。3安装管道前一定要清扫管膛内及管口边外的丝扣处。4将预制加工好的管段配好零件，编号放到适当位置调直，待安装。道安装一般包括主干管、支干管、支立管、分支管；集合管、导向管安装

。安装时，由主管道开始，其它分支可依次进行。1干管安装：3.7.1.1将预制加工好的管道按环路核对编号、运到安装地点，按编号顺序散开放置就位。美标角钢（英寸）75\*50\*8规格信息表