

## RWL34粉末高速钢一公斤多少钱

产品名称	RWL34粉末高速钢一公斤多少钱
公司名称	苏州合佳恒金属材料有限公司
价格	180.00/千克
规格参数	品牌:合佳恒 型号:RWL34
公司地址	苏州工业园区和顺路58号新海宜二期南楼五层506室
联系电话	0512-68413403 13140887688

## 产品详情

RWL34粉末高速钢一公斤多少钱

?

1、RWL34与ATS34比较,韧性相同情况下硬度可以提高3HRC ;

2、锋刃强度相同情况下锋刃角可以减小3度。因此,相同硬度下刀具的锋利度可以提高很多而同时具有与ATS34相同的强度及韧性。注:锋利度测试欧洲使用“推”切西红柿薄片方法

3. 热处理工艺 (厂家建议)a. 淬火温度 1050C, 回火温度220C, 回火时间 2小时。RWL34硬度 59HRC ; PMC27硬度 53HRcb. 淬火温度1050度, 回火温度175C, 回火时间 2小时。RWL34硬度 61HRC ; PMC27硬度 54HRcc. 淬火温度 1080度, 回火温度220C, 回火时间 2小时。RWL34硬度 58HRC ; PMC27硬度 56HRcd. 淬火温度 1080度, 回火温度175C, 回火时间 2小时。RWL34硬度 63HRC ; PMC27硬度 58HRC (注 × )e. 淬火温度 1100度,回火温度175C, 回火时间 2小时。RWL34硬度 63.5HRC ; PMC27硬度 60.5HRC (注 × ) 淬火温度加热保温时间:10-15分钟建议热油(预加热到60度)淬火,如果刀具已经细磨,可考虑采用真空、保护气体、绝氧涂层或不锈钢膜密封(密封袋内可以放碎木屑,有人尝试放段铅笔头,效果也可以)。小型刀具可以空气冷却。钢材的Ms点是500度。注 × : 热处理工艺d.和e.包括在淬火后及回火后两次-80度冷处理,时间15分钟。

4. 酸化(仅对大马士革钢有效)这种大马士革钢由于两种钢材有一定色差,精磨或抛光后即使不作酸化花纹也比较明显。随着使用花纹将逐渐清晰。如果要拍照,可考虑作酸化,厂家建议酸化工艺如下:硫酸化学成分:H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> 30%, 酸化时间:5分钟, RWL34:白亮 ; PMC27:暗色酸化前刀具应该仔细清洗干净,酸化后用清水仔细清洗后烘干,装刀柄前可以在刀体上涂油已保护。如果要浮雕效果,酸化时间可适当加长。如果RWL34(白亮部分)酸化后变暗淡,可在酸化后轻抛刀体表面。

5. 其他A. RWL34和PMC27都是二次硬化钢材,510度时两者达到硬度。但高温回火将使钢材的抗蚀性降低70%-80%。B.510度高温回火对这种大马士革钢有特殊效果(烧蓝),RWL34部分将是橘红色,而PMC27部分是蓝色。