

# 供应江西钢管涡流探伤检测仪

|      |                           |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 供应江西钢管涡流探伤检测仪             |
| 公司名称 | 无锡戴维斯工程科技有限公司             |
| 价格   | 面议                        |
| 规格参数 | 品牌:戴斯<br>型号:DEC           |
| 公司地址 | 无锡市梁溪区锡沪家艺中心6-1405        |
| 联系电话 | 0510-82411696 18951574696 |

## 产品详情

涡流探伤仪应用领域：

用于金属管、棒、线材的在线或离线涡流探伤

系统适用标准：

涡流检测就是运用电磁感应原理，将正弦波电流激励探头线圈，当探头接近金属表面时，线圈周围的交变磁场在金属表面产生感应电流。对于平板金属，感应电流的流向是以线圈同心的圆形，形似旋涡，称为涡流。同时涡流也产生相同频率的磁场，其方向与线圈磁场方向相反。

独有的缺陷信号分辨系统：

- 1.缺陷信号360°全方位检测，可以不采用扇形报警，避免缺陷漏检。
- 2.同一缺陷信号三种显示方式：V模式、Y模式、X/Y模式，直观显示缺陷相位和大小。
- 3.窗口化图像显示所有报警缺陷相位，形象显示缺陷类型并进行统计。
- 4.有效抑制振动等干扰信号。
- 5.带通滤波实时跟踪生产速度，信号实时、真实。

特别设计的快速数字电子自动动态平衡技术，有效抑制端部盲区的干扰信号，彻底解决其他厂家

解决不了的振动信号过大和零点漂移问题，有效避免误报缺陷，提高产品成品率。

具备<用户管理>和“万年历式”统计管理功能，确保检测结果的真实性和方便追溯。采用彩色人机对话界面，规格参数调整、保存和调用简单方便。具备方便快捷的打印功能，包括文字、图形、参数和检测结果统计报表等。

具有自动日历、时间显示和检测显示模式窗口可选功能。

检测曲线动态实时连续滚动显示，配有差动式探头接口，可配接各类内、外穿过式、点式和扇形等异形探头，适用不同产品。

专业的可编程控制系统，适用于在线自动检测生产线。

具有多通道自动声光报警等功能。