卓君牌 D156堆焊焊条 D156堆焊耐磨焊条 D156电焊条 适用于轧钢机零件的堆焊

产品名称	卓君牌 D156堆焊焊条 D156堆焊耐磨焊条 D156电焊条 适用于轧钢机零件的堆焊
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	品牌:卓君 型号:D156 规格:3.2-5.0mm
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

产品详情

说明: D156是低氢钾型药皮的CrMn型堆焊焊条,具有抗高冲击载荷和金属间摩擦磨损性能。可交直流两用（交流时空载电压大于70V），焊接时电弧稳定，操作自如，脱渣容易，飞溅小，卓君焊接材料有限公司 焊波成型美观。 用途:
适用于轧钢机零件的堆焊，如槽滚轧机、铸钢的大齿轮、拖拉机的驱动轮、支重轮和链轨节。
熔敷金属化学成分(%)化学成分 C Mn Si Cr 保证值 0.10 0.70 0.50 3.20 堆焊层硬度: HRC31 参考电流(AC、DC+)焊条直径(mm) 2.5 3.2 4.0 5.0 焊接电流(A) 50~90 110~140 150~190 200~240 注意事项:
1.焊前焊条须经300左右烘焙1h。 2.焊前应将焊接部位表面的铁锈和油污清除干净。本公司经营CrMn型堆焊焊条、堆焊耐磨焊条，质量保证，欢迎咨询洽

铸铁焊条：Z116 Z117 Z208 Z248 Z308 Z408 Z508

镍及镍合金焊条：Ni102 Ni202 Ni207 Ni307 Ni317 Ni327 Ni337 Ni347 Ni357 Ni307B 103 105

铜及铜合金焊条：T107 T207 T227 237 T307

铝及铝合金焊条： L109 L209 L309

特殊用途焊条：TS202 TS304 TS404 TS500

不锈钢气体保护焊丝：HS1Cr13 HS2Cr13 HS3Cr13 HS13/5L HS1Cr17 HS308 HS308L HS321 HS309 HS309L HS310 HS316L HS0Cr21Ni10Mn6 HS347 HS347L HS257

钴基合金堆焊焊丝： HS111 HS112

铝和铝合金焊丝：HS311 HS321