

## 螺纹护套 航飞 军用。民用。

产品名称	螺纹护套 航飞 军用。民用。
公司名称	靖江市航飞螺套厂
价格	.00/件
规格参数	品牌:航飞 规格:1.6-40 适用范围:军用。民用。
公司地址	靖江市人民北路59号建设工程有限公司综合楼401室
联系电话	86 0523 84896069 13809011986

## 产品详情

品牌	航飞	规格	1.6-40
适用范围	军用。民用。	样品或现货	样品
是否标准件	标准件	标准类型	国标
标准编号	hf-3		

螺纹护套是现代机械的一种新型内螺纹联接件，由高精度菱形截面的不锈钢丝精确加工而成的弹簧状内外螺纹同心体。钢丝螺套镶入铝、镁、铜合金、塑料、玻璃钢等低强度的工程材料的螺纹孔中，能形成标准的m、mj螺纹，精度可达6h、5h、4h级公差带。具有提高连接强度抗震、抗冲击和耐磨的功能，并能分散应力保护基体螺纹，大大延长基体的使用寿命；应用在钢件、铸件上，可以提高螺钉的耐用性，防止由于各种振动引起的螺钉松动、疲劳断裂及提高螺钉连接时的耐疲劳强度。钢丝螺套还可以在原基体的螺纹脱扣或乱牙时，作为修复段，避免整个基体报废，维修方便，快速经济。另外，利用钢比螺套进行公制 英制螺纹转换，非常方便。

钢丝螺套技术广泛应用于航空、航天、兵器、电器、仪表模具、汽车舰船、建筑、冶金、化工、化纤、烟草纺织、组合家具、高低压开关设备、微波通讯、煤炭机械行业。我厂按gjb119-86、hb6200 6202-89标准生产，且可试制和生产其它非标准规格钢丝螺套。