电熔锆刚玉砖厂家 电熔AZS砖

产品名称	电熔锆刚玉砖厂家 电熔AZS砖
公司名称	河南赛隆科技有限公司
价格	28500.00/吨
规格参数	品牌:赛隆 型号:WS41#AZS 锆含量:41%
公司地址	巩义市豫联产业集聚区陶瓷园区
联系电话	0371-64157555 13674995069

产品详情

本公司生产33#36#41#普通浇铸，无缩空浇注，电熔锆刚玉砖，纯原料生产，质量优，价格优，品质保证，欢迎来公司考察。

锆刚玉砖是用纯净的氧化铝粉与含氧化锆65%、二氧化硅34%左右的锆英砂在电熔炉熔内化后注入模型内冷却而形成的的白色固体，其岩相结构由刚玉与锆斜石的共析体和玻璃相组成，从相学上讲是刚玉相和锆斜石相的共析体，玻璃相充填于它们的结晶之间。下面我们来看一下锆刚玉砖的制作工艺。

锆刚玉砖又称电熔砖英文缩写是AZS，是按Al2O3-Zr02-Sio2三元系相图的三个化学成分，依其多少顺序排列的，Al2O3 取A，Zr02取Z，Sio2取S，国家标准采用这个缩写，例如33号熔铸锆刚玉砖，缩写为AZS—33#，36号熔铸锆刚玉砖，缩写为AZS—36#,41号熔铸锆刚玉砖，缩写为AZS—41#。

熔铸砖制造工艺将精选的锆英石砂和工业氧化铝粉按1:1配合，外加少量NaZO(以碳酸钠的形式加入)、B20:(以或硼砂的形式加入)熔剂，混合均匀，经1800~1900°C熔化后浇铸成型，可制得含 zr02)33%的熔铸砖。在此基础上，采用部分脱硅锆英石砂作原料，可制得含ZrO236%~41%的熔铸砖。利用工业氧化 铝粉和精选锆英石砂为原 料，制成的ZrOZ含量为33%~45%的耐火制品。锆刚玉砖主要用于玻璃工业池窑，锆刚玉砖主要用于玻璃工业池窑，钢铁行业的滑道，泡花碱行业窑炉等耐高温耐冲刷的窑炉用耐火材料。

电熔锆刚玉砖是将原料完全熔铸后浇铸在铸模中，经冷却、凝固而制成的。此产品在冷凝过程中由体积收缩所造成的缩孔是使用时应特别注意的事项。电熔锆刚玉砖的浇铸方式分为：普通浇铸、倾斜浇铸、无缩孔浇铸和准无缩孔浇锛。AZS产品的不同浇铸方式可满足玻璃炉窑各种部位的使用要求。

AZS系列产品浇铸方法及其应用

代号Codes 名称Names 特点及及用途

PT 普通浇铸 通常的浇铸方法，制品的缩孔位于铸口的下部，多用于熔化的上部结构等侵蚀不严的部位。

QX 倾斜浇铸 采用倾斜浇铸方法，制品的缩孔位置与下端，主要用来做池壁砖。

WS 无缩孔浇铸
切除了铸造砖的缩孔部分的无缩孔制品，主要用于流液洞、窑坎、池壁拐角、铺面等侵蚀严重的部位。

ZWS 准无缩孔浇铸 类似于无缩孔浇铸，基本上切除了所有铸造砖缩孔部分，主要用于池壁砖。

AZS系列产品典型理化性能指标

化学成份 AZS-33 AZS-36 AZS-41

ZrO_2 ≥32 ≥35 ≥40

SiO_2 ≤16.0 ≤14 ≤13.0

Al_2O_3 余量 余量 余量

Na_2O ≤1.5 ≤1.6 ≤1.3

$Fe_2O_3+TiO_2$ ≤0.3 ≤0.3 ≤0.3

物理性能（Physical Properties）

体积密度（致密部分） 3.70 3.75 3.90

常温耐压强度（Mpa) 350 350 350

热膨胀率（%） 0.80 0.80 0.80

玻璃相渗出温度（°C） 1400 1400 1400

抗玻璃侵蚀 1.6 1.5 1.3

容重 PT QX 3.40 3.45 3.55

WS ZWS 3.60 3.70 3.8

晶相组成（%）

斜锆石 32 35 40

玻璃相 21 18 17

α-刚玉 47 47 43

ZK系列氧化法熔铸锆刚玉砖是采用优质、高纯原料，在专用的电弧炉内采用长电弧高温熔融和氧化处理的熔铸工艺而成。这种熔铸工艺几乎消除了石墨电极的碳污染。采用这种熔铸工艺和优质、高纯原料生产的氧化法熔铸锆刚玉砖具有特殊的、很高的抗玻璃液侵蚀性能、几乎不产生对玻璃液的污染，本产品适用于各种玻璃窑炉的内衬。

电熔锆刚玉砖是将原料完全熔融后浇铸在铸模中，经冷却、凝固而制成的。此产品在冷凝过程中体积收缩造成的缩孔是使用时应特别注意的事项。电熔锆刚玉砖的浇铸方式为普通浇铸、倾斜浇铸、无缩孔浇铸和准无缩孔浇铸。AZS产品的不同浇铸方式可满足陶瓷熔块窑炉、泡花碱窑炉、玻璃窑炉各种部位的使用要求。

它耐冲刷，抗腐蚀，使用寿命长，目前使用的一般都是-----电熔氧化法浇注成型。