

厂家供应塑料管夹焊接重型管夹批发塑料管卡

产品名称	厂家供应塑料管夹焊接重型管夹批发塑料管卡
公司名称	河北鹏凤橡塑制品有限公司
价格	10.00/个
规格参数	品牌:鹏凤 型号:多种
公司地址	河北省衡水市景县经济技术开发区
联系电话	0318-4227599 15297683648

产品详情

订购标准型号的管夹产品时，客户只需告诉我们所需固定的软管/硬管的外径，即可为您准确推荐相应型号的塑料管夹。我们是厂家直接批发，在价格方面有优惠的同时，而且质量有保障，并可承接客户的非标定做需求。

塑料管夹材质:上盖板和下底板为碳钢（镀锌处理），中间管夹体为ABS/PP/PA塑料

编号:jb/zq4008-97(液压塑料管夹)

表面处理方法:表面处理为镀锌，可根据需求选用其他的表面处理方法

可用于冶金、矿山、化工、煤炭、重型机械、建筑机械、船舶、轻纺和农业机械等行业。

轻型系列管夹应用于6种尺寸系列的普通机械压力管子，管子外径6-57mm。

双联系列管夹应用于5种尺寸系列的机械压力管子，管子外径6-42mm。

重型系列管夹应用于8种尺寸系列的高机械压力管子，管子外径8-273mm。

装配在焊接板上 装配前，为更好地确定夹的方向，建议先在固定处做好标记，后焊上焊接，嵌上管夹身的下半部分，放上需固定的管子。再放上另一半管夹身和盖板，用螺钉拧紧。
切忌直接焊接已装好管夹的底板。

叠起装配，导轨可焊在基础上，或用螺钉固定，先装上下半个管夹身，放上需固定的管子再放上上半个管夹身，用螺钉固定，通过防松盖板防止它转动。然后安装第二个管夹，方法同上。

弯管的装配

，装配弯管时，应直接在弯管的前部和后部用鹏凤管夹固定。建议这样的支承点应为固定位置。

我公司生产的塑料管夹系列，完全按照国家标准（JB/ZQ4008-1997），轻型系列、重型系列，双联系列、双（多）层系列，规格齐全，现货供应批发。常规颜色为暗绿色，也可以为客户定做不同颜色/尺寸的塑料管夹。