无缝钢管无侧限抗压试模

产品名称	无缝钢管无侧限抗压试模
公司名称	沧州路仪试验仪器有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:路仪
公司地址	献 县段村乡高庄
联系电话	0317-4608382

产品详情

无缝钢管无侧限抗压试模试验步骤1．试件制做 (1)同一无机结合料剂量的混合料，应在相同试验状态下做规定数量的试件；无机结合料稳定细粒土至少制作6个试件；无机结合料稳定中粒土和粗粒土至少分别制作9个和13个试件。 (2)制作步骤
称取一定数量的风干土并计算土的干质量，按试件尺寸的大小称取不同的数量:
对于50mm×50mm的试件，1个试件约需干土180～2l0g；
对于100mm×100mm的试件，1个试件约需干土1700～1900g；
对于150mm×150mm的试件，1个试件约需干土5700～6000g。
细粒土一次可称取6个试件的土：中粒土一次可称取3个试件的土；粗粒土一次只能称取1个试件的土 ②无缝钢管无侧限抗压试模将称好的土放在长方盘内。向土中加水，对于细粒土(特别是粘性土)使其含水量较最佳含水量小3%，对于中粒土和粗粒土可按最佳含水量加水。将土和水拌和均匀后放在密闭容器内浸润备用。如为石灰稳定土和水泥、石灰综合稳定土，可将石灰与土一起拌匀后进行浸润。 浸润时间：粘性土12～24h；粉性土6～8h；砂性土、砂砾土、红土砂砾、级配砂砾等可缩短到4h左右；含土很少的未筛分碎石、砂砾及砂可以缩短到2h。 ③在浸润过的试样中，加入预定数量的水泥或石灰并拌和均匀。拌和过程中，应预留3%的水(对于细粒土)加入土中，使混合料的含水量达到最佳含水量。拌和均匀加水泥的混合料应在1h内按下述方法制成试件，超过1h的混合料应该作废。其它结合料稳定土，混合料虽不受限制，但也应尽快制成试件。 ④按预定的干密度制件：用反力框架和液压千斤顶制件。制备一个预定干密度的试件，需要的稳定土混合料数量m1(g)随试模的尺寸而变。 m1= ρd ν(1+ω)
式中：V一试模的体积； ω——稳定土混合料的含水量，%； ρd——稳定土试件的干密度. 事先在试模的内壁及上下压柱的底面涂一薄层机油。将试模的下压柱放人试模的下部，外露cm左右。将称量的规定数量m (g)无缝钢管无侧限抗压试模的稳定土混合料分2～3次灌入试模中(利用漏斗)，每次灌入后用夯棒轻轻均匀插实供 如制作的是50mm×50mm小试件，则可将混合料一次倒入试模中。然后将上压柱放入试模内，应使其也外露2cm左右(即上下压柱露出试模外的部分应该相等)。 将整个试模(连同上下压柱)放到反力框架内的液压千斤顶上(液压千斤顶下应放一扁球座)，加压直到上下压柱都压入试模为止。维持压力lmin,解除压力后，拿去上压柱，并放到脱模器上将试件顶出(利用千斤顶和下压柱)。称出试件的质量m2，小试件准确到1g；中试件准确到2g；大试件准确到5g。然后用游标卡尺量出试件的高度，准确到0．1mm. 用击锤制件，步骤同前。只是用击锤(可以利用做击实试验的锤，但压柱顶面需要垫一块牛皮或胶皮，以保护锤面和压柱顶面不受损伤)将上下压柱打入试模内。 ⑤无缝钢管无侧限抗压试模养生：试件从试模内脱出并称量后，应立即放到密封湿气箱和恒温室内进行保温保湿养生。但中试件和大试件应先用塑料薄膜包裹。有条件时，可封蜡保湿养生。养生时间根据需要而定，作为工地控制，通常只取7d。整个

养生期间的温度，在北方地区应保持20℃±2℃，在南方地区应保持25℃±2℃，养生期的最后一天，应将试件浸泡在水中，水深应使水面在试件顶上约2．5cm，浸泡在水中之前，应再次称试件的质量m，在养生期间，试件的质量损失应该符合下列规定：小试件不超过1g；中试件不超过4g；大试件不超过10g。质量损失超过此规定的试件，应该作废。