

# 各种玻璃瓶；玻璃制品；玻璃油灯；玻璃工艺瓶

|      |                                      |
|------|--------------------------------------|
| 产品名称 | 各种玻璃瓶；玻璃制品；玻璃油灯；玻璃工艺瓶                |
| 公司名称 | 玉林市玉石制瓶厂                             |
| 价格   | 1.00/只                               |
| 规格参数 | 用途:酒瓶<br>规格:400~1000 ( ml )<br>品牌:玉石 |
| 公司地址 | 市石子岭工业区                              |
| 联系电话 | 07753834583 13877589089              |

## 产品详情

|      |    |        |                 |
|------|----|--------|-----------------|
| 用途   | 酒瓶 | 规格     | 400~1000 ( ml ) |
| 品牌   | 玉石 | 原产地    | 广西              |
| 是否托运 | 是  | 可否印LOG | 可以              |
| 结构造型 | 瓶  |        |                 |

我厂大量供应各种玻璃瓶制品，欢迎电询：13877589089/0775-3834583 周先生

**玻璃瓶的工艺流程** 玻璃瓶生产工艺主要包括：原料预加工。将块状原料（石英砂、纯碱、石灰石、长石等）粉碎，使潮湿原料干燥，将含铁原料进行除铁处理，以保证玻璃质量。配合料制备。熔制。玻璃配合料在池窑或池炉内进行高温（1550~1600度）加热，使之形成均匀、无气泡，并符合成型要求的液态玻璃。成型。将液体玻璃放入模具做成所要求形状的玻璃制品，如平板、各种器皿等。热处理。通过退火、淬火等工艺，消除或产生玻璃内部的应力、分相或晶化，以及改变玻璃的结构状态。

**玻璃包装容器在饮料包装领域的优点**

玻璃包装材料和容器具有多方面的优点：

- 1、玻璃材料具有良好的阻隔性能，可以很好的阻止氧气等气体对内装物的侵袭，同时可以阻止内装物的可挥发性成分向大气中挥发；
- 2、玻璃瓶可以反复多次使用，可以降低包装成本；
- 3、玻璃能够较容易的进行颜色和透明度的改变；
- 4、玻璃瓶安全卫生、有良好的耐腐蚀能力和耐酸蚀能力，适合进行酸性物质（如果蔬汁饮料等）的包装；
- 5、此外，由于玻璃瓶适合自动灌装生产线的生产，国内的玻璃瓶自动灌装技术和设备发展也较成熟，采用玻璃瓶包装果蔬汁饮料在国内有一定的生产优势。

**玻璃瓶生产流程**

首先要设计确定并制造模具，玻璃原料以石英砂为主要原料，加上其他辅料在高温下溶化成液态，然后注入模具，冷却、切口、回火，就形成玻璃瓶。琉璃瓶一般有刚性标志，标志也由模具形状制成。玻璃

瓶的成型按照制作方法可以分为人工吹制、机械吹制和挤压成型三种。

玻璃瓶按照成分可分为以下几种：一是钠玻璃 二是铅玻璃 三是硼矽玻璃 玻璃瓶的主要原材料是天然矿石、石英石、烧碱、石灰石等。玻璃瓶具有高度的透明性及抗腐蚀性，与大多数化学品接触都不会发生材料性质的变化。其制造工艺简便，造型自由多变，硬度大，耐热、洁净、易清理，并具有可反复使用等特点。玻璃瓶作为包装材料主要用于食品、油、酒类、饮料、调味品、化妆品以及液态化工产品等，用途非常广泛。但玻璃瓶也有它的缺点，如重量大、运输存储成本较高、不耐冲击等。玻璃瓶的使用特点和种类:玻璃瓶是食品、医药、化学工业的主要包装容器。它们具有化学稳定性好；易于密封，气密性好，透明，可以从外面观察到盛装物的情况；贮存性能好；表面光洁，便于消毒灭菌；造型美观，装饰丰富多彩；有一定的机械强度，能够承受瓶内压力与运输过程中的外力作用；原料分布广，价格低廉等优点。其缺点是质量大（质量与容量比大），脆性大，易碎。然而近年来采用薄壁轻量与物理化学钢化的高新技术，这些缺点已有显著改善，因而玻璃瓶能够在与塑料、铁听、铁罐的激烈竞争下，产量逐年增加。玻璃瓶品种繁多，从容量为 1 m l 的小瓶到十几升的大瓶，从圆形、方形、到异形与带柄瓶，从无色透明的琥珀色、绿色、蓝色、黑色的遮光瓶以及不透明的乳浊玻璃瓶等，不胜枚举。就制造工艺来说，玻璃瓶一般分为模制瓶（使用模型制瓶）和管制瓶（用玻璃管制瓶）两大类。模制瓶又分为大口瓶（瓶口直径在 3 0 mm 以上）和小口瓶两类。前者用于盛装粉状、块状和膏状物品，后者用于盛装液体。按瓶口形式分为软木塞瓶口、螺纹瓶口、冠盖瓶口、滚压瓶口磨砂瓶口等。按使用情况分为使用一次即废弃不用的"一次瓶"和多次周转使用的"回收瓶"。按盛装物分类，可分为酒瓶、饮料瓶、油瓶、罐头瓶、酸瓶、药瓶、试剂瓶、输液瓶、化妆品瓶等等玻璃瓶的工艺流程 玻璃瓶生产工艺主要包括：原料预加工。将块状原料（石英砂、纯碱、石灰石、长石等）粉碎，使潮湿原料干燥，将含铁原料进行除铁处理，以保证玻璃质量。 配合料制备。 熔制。玻璃配合料在池窑或池炉内进行高温（1550~1600度）加热，使之形成均匀、无气泡，并符合成型要求的液态玻璃。 成型。将液体玻璃放入模具做成所要求形状的玻璃制品，如平板、各种器皿等。 热处理。通过退火、淬火等工艺，消除或产生玻璃内部的应力、分相或晶化，以及改变玻璃的结构状态。

欢迎联系我厂！！！！