

新型微乳切削乳化油 迎龙

产品名称	新型微乳切削乳化油 迎龙
公司名称	重庆迎龙化工有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:分为A、B、C三种型号 品牌:迎龙
公司地址	中国 重庆市 南岸区南坪东路7号
联系电话	86 23 66996663 13650521116

产品详情

型号 分为A、B、C三种型号 品牌 迎龙

一.特点：

- 1.是以生物油为基料与特制的高效能防锈剂中和反映而成、不同于以往的老式切削乳化油以矿物油为基料。它具有更优良的冷却、润滑、防锈、易清洗等性能。
- 2.取代了老式乳化油的矿物油能源。有益于操作人员的健康，亦解决了废乳化油排放而造成的环境污染问题。
- 3.不易变质、发臭，延长了使用周期，降低生产成本。是无毒、无味、不燃烧、无环境污染，有利操作人员身心健康的产品。

二.使用方法：

- 1.用于磨削加工中，将本剂配为3%的应用液。
- 2.用于车、铣、钻、镗、拉、铰等机械加工中，将本剂配为5%以上的应用液。

3.使用注意事项：

- a.当冷却水箱内切削液不足时，严禁单独加水补充，应以新液补充，若切削液已严重污染，则需全部更换新液。
- b.注意经常保持冷却水箱内外表的洁净，随时清除磨泥、铁屑及其他脏物。

三.技术指标：



项目	技术指标		项目	技术指标	
微乳切削乳化油	外观	黄色、无分层、均匀透明、油状液体	稀释应用液（5%水溶液）	外观	白色微乳均匀液体
	气味	无异味		气味	无异味
	水溶性	完全溶解		ph值	8~9
	ph值	8~9		消泡性ml/10min	2
	贮存安定性 (-5~50)	无分层、相变、试验后应恢复原状		室温稳定性	不得分层、析水、沉淀、析油、析皂
			防锈性	应无锈迹或变色	
			pb值n	392	
			对机床油漆适应性	允许轻微失光和变色，但不允许起泡、发粘、开裂、脱落等不良影响	

注：检验方法可向我厂检验科索要。

四.型号、包装、储存、保存期

- 1.型号：本品根据其润滑、防锈等性能的高、中、低分为a、b、c三种型号。
- 2.包装：分200kg/桶、50kg/桶、25kg/桶。
- 3.储存：-5~60 库房内。
- 4.保质期：一年。