

弘业汽保T8365镗鼓机功能多速度快效率高

产品名称	弘业汽保T8365镗鼓机功能多速度快效率高
公司名称	滕州弘业电子机械厂
价格	面议
规格参数	品牌:弘业重工 型号:T8365
公司地址	山东省枣庄市滕州市荆河东路1188号
联系电话	0632-5165246 13165220009

产品详情

弘业汽保t8365镗鼓机功能多速度快效率高

随着我国汽车工业的发展，汽车型号品种繁多，采用的底盘也是多种多样，各种制动鼓的直径和深度均发生了很大的变化，使得在汽车制动性能的镗削修理方面，对设备的要求也日渐提高。一些小型的镗鼓机已不能满足使用要求。鼓镗机向着多功能、速度快、效率高方面转变。

选购鼓镗机的时候，应根据自己的使用要求和经济状况，量力而行，不要贪大求全，一味的追求所谓的附加技术。同时也不要贪图便宜，购买无质量保证，无服务承诺，无售后服务的产品。

鼓镗机虽然不是精密加工设备，但是在长期的使用当中，仍然需要生产企业提供技术服务和配件供应。同时使用者要给人以必要的保养和维护。在实际应用中，好多用户缺乏机械的维护保养常识：走刀箱、变速箱不加油就使用，造成蜗轮异常磨损；机床开动中进行变速，造成齿轮打齿；导轨不加油润滑，升降中限位失去作用造成顶车，丝杠弯曲，致使加工异常；还有就是不认真阅读说明书，导致机床不能正常使用。

本镗鼓机由于运输搬运过程中的振动和长期的使用以及由于操作工人对于镗鼓机的总体状况不熟悉等种种原因，致使镗鼓机在加工零件的过程出现一些不良的状况，为了克服这些不良状况操作者和维修工可以作以下三个方面的调整：

1、拖板间隙的调整：

使用0.03的厚薄规（塞尺）进行检查，调整到0.03的塞尺只可塞入20-25mm即可，注意拖板上的四个螺栓要调整松紧一样。

2、主丝杆母丝的调整：

本镗鼓机主丝杆母丝是采用两个母丝进行传动的，如丝杆与母丝间隙影响加工粗糙度，可调整下部母丝，先将并帽松开，再一只手摇动手柄，一只手微动母丝使丝杆与母丝间隙最小，传动轻便即可，把并帽紧固，最后手摇检查达到要求就可进行切削传动。

3、立轴间隙调整：

由于种种原因导致立轴产生上下窜动，在此时可把主丝杆与齿轮箱主轴分开打开盖子，把轴承盖拆开，把轴承外圈压到位，用深度尺测量深度，再测量盖上的深度，两数相减得所要加垫的厚度，加垫后，装配完即可使用。

总的来说导致镗鼓机切削中出现波纹和粗糙差的原因主要是这三个方面。如果在使用过程中经认真检查以上三个方面没有问题，就可以说是刀具问题或制动鼓轴承接长轴由于长期使用造成间隙过大，请进行检查根据具体情况定，操作者要根据切削三要素合理地选择刀具几何角度。