

液氨气体报警检测仪 防爆型氨浓度探测器

产品名称	液氨气体报警检测仪 防爆型氨浓度探测器
公司名称	淄博博安安防设备有限公司
价格	面议
规格参数	供电电源:DC24V 防爆连接螺纹:G1/2" 内螺纹 检测原理:催化燃烧式、电化学式、红外式、半导体式
公司地址	山东省淄博市淄川区松龄路街道办事处
联系电话	0533-6725685 18678129224

产品详情

液氨气体报警检测仪 氨气浓度报警器 防爆型氨浓度探测器 标准：GB16808-2008《可燃气体报警控制器技术要求及试验方法》（严格设计而成，具有高稳定性，低功耗，抗干扰性，并通过了国家消防电子产品质量监督检验中心的检验）；探测器是按照GB15322.1-2003《可燃气体探测器 第1部分：测量范围0-100%LEL的点型可燃气体探测器》、GB3836.1-2000《爆炸性气体环境用电气设备第1部分：通用要求》、GB3836.2-2000《爆炸性气体环境用电气设备第2部分：隔爆型"d"》严格设计制造，并通过了国家级防爆和性能检验。

供电电源：DC24V

最大功率：< 1W

信号输出：一组无源常开信号

连接线缆：RVV 3×1.5mm²

准确度：±5%FS

检测原理：催化燃烧式、电化学式、红外式、半导体式

环境

IP等级：IP65

工作温度：-40 ~ 70

湿度范围：10%RH ~ 95%RH

压力范围：86Kpa ~ 106Kpa

存储温度：-25 ~ 55

结构

材料：铸铝

防爆连接螺纹：G1/2" 内螺纹

重量：1.2kg

认证

天津：Exd II C T6 Gb

公安部：消防产品合格评定中心

应用标准：GB15322.1-2003，GB12358-2006

产品安装

安装方式：贴壁式、抱管式、穿管式

配套使用的设备：PLC、DCS或火灾报警主机。

LCD浓度显示，LED状态指示

LCD现场浓度显示，LED现场状态指示，可实时显示测器的运行状态。

测量准确

采用先进的进口传感器，性能稳定，灵敏度高，抗中毒性能好。

防爆型设计

可用于工厂条件的1、2区危险场合。

维修方便

传感器采用数字化模组设计，现场更换时无需校零、标定。