

卓君 D707碳化钨堆焊条 D707耐磨焊条 D707焊条 D707电焊条 挖泥机叶片

产品名称	卓君 D707碳化钨堆焊条 D707耐磨焊条 D707焊条 D707电焊条 挖泥机叶片
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	品牌:卓君 型号:D707 规格:3.2-5.0mm
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

产品详情

说明：

D707是低氢钠型药皮碳化钨型堆焊焊条，采用直流反接，小电流焊接更适宜，堆焊金属含钨量40~50%，具有较高的硬度。

用途：

适用于耐岩石强烈磨损之机械零件的堆焊，如混凝土搅拌机叶片、推土机和泵浦叶片、挖泥机叶片、高速混砂箱等。

熔敷金属化学成分（%）

试验项目	C	Mn	Si	W
保证值	1.50~3.00	2.00	4.00	40.00~50.00

堆焊层硬度：HRC 60

参考电流（DC+）

焊条直径 (mm)	3.2	4.0	5.0
焊接电流 (A)	70~120	140~180	180~220

注意事项:

1. 焊前焊条须经300~350 烘焙1h。2. 堆焊件为碳钢时预热温度在300 以上，堆焊件为低合金钢时预热温度为400~500 ，堆焊件为不锈钢时预热温度为600~650 。3. 低合金钢及不锈钢焊后须经700 退火。