

DJ-6 (A) 型电火花检漏仪使用方法

产品名称	DJ-6 (A) 型电火花检漏仪使用方法
公司名称	临沂泰斗检测仪器有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	山东省临沂市兰山区红旗路与沂蒙路交汇金鼎国际广场1916室
联系电话	05397300315 15069945468

产品详情

dj-6 (a) 型电火花检漏仪使用方法

电火花检漏仪，也叫电火花检测仪，电火花测漏仪等。

该仪器主要用来检测金属基材上的厚的非导电涂层是否存在针孔，砂眼等缺陷的仪器。该仪器使用很简单，一头接地，另一头是探头，（探头形式很多有碳刷型，圆圈弹簧型，平板橡胶型。.....），仪器通过高压探头发发出直流高压电，当探头经过有缺陷的涂层表面时，仪器会自动声光报警。

<http://www.taidouyiqi.com/sonlist-1419006.html>

电火花检漏原理：

金属表面防腐绝缘层过薄、漏铁

微孔处的电阻值和气隙密度都很小，当检漏仪

的高压探极经过针孔缺陷处时，形成气隙击穿产生电火花放电，同时给检漏仪的报警电路产生一个脉冲信号，驱动检漏仪电路声光报警，来达到检漏目的。

电火花检漏仪也叫绝缘层检测仪、直流电火花检测仪、电火花检测器、电火花检漏器等。

该仪器主要用来检测金属基材上的非导电涂层是否存在针孔，砂眼、微孔以及绝缘层过薄的仪器。

该电火花检测仪用

于检测金属基体上绝缘层的极小缺陷，如搪玻璃涂层，玻璃钢、环氧煤沥青和橡胶衬里的针孔、气泡和裂纹，广泛用于化工、石油、橡胶、搪瓷行业，该产品是您用来检测金属防腐涂层质量的必备工具。

dj-6 (a) 型电火花检漏仪概述

dj-6 (a) 型电火花检漏仪检测厚度:0.03 ~ 1mm (或根据客户要求定制),输出高压：600v ~ 8000v,是用于检测金属防腐涂层质量的专用仪器，使用本仪器可以对不同厚度的搪玻璃、玻璃钢、环氧煤沥青和橡胶衬里等涂层，进行质量检测。当防腐层有质量问题时，如出现针孔、气泡、裂隙和裂纹，仪器将发出明亮的电火花，同时声音报警。由于是用蓄电池供电，故特别适用于野外作业。该电火花检测仪仪器设计先进，稳定可靠，可广泛用于化工、石油、橡胶、搪瓷行业，是用来检测金属防腐涂层质量的必备工具。

dj-6 (a) 型电火花检漏仪工作原理

电火花检漏仪是通过对各种导电基体防腐层表面加一定量的脉冲高压，如因防腐层过薄，漏金属或有漏气针孔，当脉冲高压经过时，就形成气隙击穿而产生火花放电，同时给报警电路送去一脉冲信号，使报警器发出声音报警，从而达到对防腐层检测之目的。

dj-6 (a) 型电火花检漏仪使用方法 dj-6 (a) 型电火花检漏仪产品性能

- 1、适用检测厚度：0.03 ~ 1mm (或根据客户要求定制)
- 2、输出高压：600v ~ 8000v
- 3、输出高压值直接指示
- 4、直流供电：12v
- 5、消耗功率：约6w
- 6、主机体积：220 × 130 × 88mm³
- 7、蓝色背景光
- 8、瞬时开机，自动断电关机
- 9、3位液晶显示输出电压，全触摸面板
- 10、报警：耳机、蜂鸣器双报警

dj-6 (a) 型电火花检漏仪检测原理及结构简述：

检测原理：电火花检漏仪是通过对各种导电基体防腐层表面加一定量的脉冲高压，如因防腐层过薄，漏金属或有漏气针孔，当脉冲高压经过时，就形成气隙击穿而产生火花放电，同时给报警电路送去一脉冲信号，使报警器发出声音报警，从而达到对防腐层检测之目的。

三、dj-6 (a) 型电火花检漏仪配置单

dj-6-a.电火花说明书下载

dj-6 (a) 型电火花检漏仪主机 1台

高压探棒1支

探刷 2支

连接杆1支

耳机1支

背带 1条

保险丝 2支

使用说明书1份

仪器保修卡合格证1份

外包装箱1个

接地线1根

充电器1个

注：可选配弧形刷和环形探极（任意长度）

2、使用方法：

（1）将探棒连线一端插入探棒三芯插头（18），另一端插入主机高压输出插座（8）。

（2）将接地线一端接主机接地座（12），另一端与被测物良好接触。

（3）根据不同的探测需要选择适当的探极。

（4）检查机器工作情况：a、按开机键，电源指示灯应亮。b、调节高压调压旋钮至检测所需电压。
c、将接地长线的裸点与探极接近，应有火花产生，并伴有声音报警，逐渐调高输出高压，火花产生的距离越来越大，说明仪器工作正常，即可开始检测。

（5）根据防腐层厚度选择合适的检测电压（详见附表）。
其高压调整过程如下：先按（4）中a、b两项进行，使高压有输出，调整高压输出旋钮，使其指示在适当的数值，便可进行测试。

（6）测试时，因不同的防腐材料和厚度，选择较佳的测试速度，以保持更好的检测质量。（若检测环境吵杂，可接耳机监听报5警声音）

(7) 检测完毕后，本机半小时后自动断电或按关机键关机

dj-6(a)型电火花检漏仪使用方法