基坑滚轴式洗轮机煤矿工地洗车平台洗车机

产品名称	基坑滚轴式洗轮机煤矿工地洗车平台洗车机
公司名称	天津市东丽区莱利特机电设备商行
价格	14500.00/台
规格参数	品牌:LQ 型号:LQXLJ-67 尺寸:2250×4500×1000cm
公司地址	天津市东丽区金钟街道金钟公路3699号E区8-113
联系电话	18810211156

产品详情

作为新型环保清洗设备公司，凭借其创新节能环保的设计理念，带动了新一代解放人力的机械自动化发展趋势。

其主要优势表现在以下三个方面：

1.方便高效；

2.省时省力；

3.节约环保。

技术参数：

机器尺寸（长×宽×高）：2250×4500×1000cm

清洗方式：滚轴动力旋转车轮

清洗选择：自动/手动/遥控 冲洗压力：3-4kg/cm2

使用电源：三相380V、50HZ、20KW

水源供给：DN25 耗水量 循环用水 洗车速度：60辆/小时

启动方式：机械感应

控制系统：欧姆龙可编程控制器

洗轮机的使用方法:

洗轮机必须安装在工程车辆进出必经通道上，车辆可从前后两个方向进入冲洗机冲洗。车辆进入冲洗机冲洗时， 依据车辆车轴数量依次冲洗。

自动模式下，车辆前轴缓慢进入冲洗机鞍马后停止，红灯闪烁，触动传感器，微电脑启动系统，黄灯闪烁，高压喷嘴对车辆轮胎冲洗。冲洗完毕后，绿灯闪烁，

提示司机，车辆前行，冲洗下一个车轴。车辆中轴同上步骤冲洗，中轴冲洗完毕后依同样步骤冲洗后轴，所有车轴冲洗完毕后车辆方可上路行驶。

工作原理

洗轮机有自动操作与遥控操作两种模式

待机状态：把洗轮机控制箱内的3P断路器打到ON位置，工作指示灯亮，系统启动进入待机状态。

冲洗作业：车辆缓慢通过洗轮机底盘第一道减速带后停下，车前轮触压下开关踏板或者按下遥控器启动按钮，此时两台水泵启动开始工作，高压水流通过两侧喷管的

可调球形喷嘴及减速带下面的喷嘴对车轮的前轮部分进行高压冲洗，15秒左右车辆行驶再清洗后轮的部分。60s左右（冲洗时间可调）水泵自动停止，冲洗完毕。

工地自动冲洗平台应用范围：

该设备经过多次改进创新，现已完美应用在全国各地的建筑、建设工地，煤矿企业、水泥厂、矿业工场、水泥制品厂、煤矿、发电厂、石灰厂、砂石料场，混凝土搅拌站、

垃圾处理站、化工原料运输等，及其它需要对车辆轮胎及车身进行全方位清洗的行业。该设备可对渣土车、泥头车、商砼车等车辆周身、底盘、轮胎部位的泥土，灰尘等

进行全方位立体式的彻底且快速的自动清洗。