

# 矿粉分选机生产厂家-机制砂分选机厂家-分选机

产品名称	矿粉分选机生产厂家-机制砂分选机厂家-分选机
公司名称	盐城磊金机械制造有限公司
价格	19800.00/套
规格参数	品牌:磊金机械 型号:无
公司地址	江苏省盐城市盐都区盐都新区
联系电话	0515-89901778 13505105585

## 产品详情

矿粉分选机生产厂家-机制砂分选机厂家-分选机 砂石分选机技术特点 在工作状态下，调速电机通过驱动装置带动传动轴转动，砂石通过设在分选室上部的进料口进入分选室内，再通过设置在中粗砂收集锥的上下两锥体之间的通道落在分料器上，分料器随立式传动轴转动，砂石料在惯性离心力的作用下，向四周均匀分散，分散的石料在循环风机进入分选室的高速气流作用下，石料中的粗重颗粒受到惯性离心力的作用被甩向分选室内壁面。碰撞后失去动能沿壁面滑下，落到粗砂收集锥中，其余的砂石颗粒被旋转上升的气流卷起经过旋转大风叶的作用，又有一部分粗砂颗粒被抛到分选室的壁面，碰撞后失去动能沿壁面滑下，落到粗砂收集器中。中粗砂和细砂通过大风叶后，在上升气流作用下，继续上升穿过立式导向叶片进入二级分选区。含砂气流在旋转的笼形转子形成的强烈而稳定的平面涡流作用下，使中粗砂在离心力的作用下被抛向立式导向叶片后失去动能，落到中粗砂收集锥中，通过中粗砂管排出进成品库。不合格的细砂石穿过笼形转子进入其内部，随循环风进入高效低阻型旋风集尘器中，随后滑落到细砂收集锥内。与传统的分选机相比，O-X型分选机具有以下突出的优点：

- 1、突破了原始的水洗分选理念,改水洗分选为干物料直接分选. 2、将物料“一分为三”，即“粗砂（ $d > 1.25\text{mm}$ ）、细砂（ $160\mu\text{m} < d < 1.25\text{mm}$ ）、石粉”。粗砂返回破碎机，中粗砂直接进成品库。细砂粉进细库. 3、O-X系列砂石分选机与其它型号分选机相比，产量要高得多，因而更适应大规模生产的需要。先进合理的结构允许分选风量、产量和喂料在较大范围变化而不影响分选效率，其分级性能十分稳定。
- 4、分级原理先进。结合多种分选原理，采用航空空气动力学分析方法对整个流场进行了优化设计，使得设备阻力显著减小，分选效率更高。节能降耗非常明显.分选机转子内装有国家专利的涡流整流器，转子内的气流相对于转子只上升不旋转，利用气流进转子后因动量矩减小对转子的推动力，节省驱动功率和减少磨损。砂石料经过两个分选区分选，分选精度更高、更精确。
- 5、分选机主轴采用无级调速.质量调节方便、灵敏可靠，且调节范围宽。
- 6、重新优化设计了分选区、提升区的空间范围，充分利用主体空间增大了料气比，提高了分选效率。
- 7、分选机易损耐磨件部位，如分料8、主轴下轴承密封采用新的设计方案，有效地解决了轴承进灰和润滑油漏油两项重大问题，切实有效地延长了轴承使用寿命。 9、设分选机基础时，采用机械减振原理，使分选机基础的共振频率不靠近分选机固有频率，从根本上解决了长期困扰使用厂家的分选机共振问题。
- 10、粗砂管、中粗砂管和细砂管均采用双联锁风阀，大大降低了系统漏风率克服了以前分选机运转过程中扬尘大的缺陷。磊金机械///矿粉分选机生产厂家-机制砂分选机厂家-分选机