齿轮翻新除锈喷砂机

产品名称	齿轮翻新除锈喷砂机
公司名称	深圳市龙岗区平湖惠捷机械设备经营部
价格	1000.00/台
规格参数	品牌:惠捷 型号:9060 600:900
公司地址	深圳市龙岗区平湖街道鹅公领社区东深公路230号
联系电话	15813731120

产品详情

齿轮翻新除锈喷砂机，齿轮除锈，去氧化皮，翻新，去油污，可喷砂强化喷砂强化在齿轮、轴承等工件上作用明显，喷砂不仅可除锈，同时可影响金属材质，消除部分应力，提高强度，在航天设备上的零部件均需要进行较长时间的喷砂强化处理。对齿轮进行喷丸强化是很常见的一种应用。任何尺寸或设计的齿轮都可通过喷丸强化来改善齿轮齿根的抗弯曲疲劳性能。齿轮接触面上产生的负载，在接触点下的齿根部区域形成弯曲应力。 联系人158-1373-1120.。。。。。

齿轮在经渗碳淬火或表面淬火后通常都要进行喷丸强化。增加的表面硬度同比例地形成压应力。取决于渗碳处理和喷丸强化的参数，齿轮在渗碳和强化处理后的最大残余压应力落在170-230 ksi

(1170-1600MPa)之间。对渗碳齿轮的喷丸强化通常使用硬度高的弹丸 (55-62 HRC)。当然,也可根据情况使用硬度小些的弹丸(45-52 HRC),它产生的压应力是硬喷丸的约50% 。

通过锤击，镗磨引入一个压应力，从而在齿部形成对抗接触疲劳是目前最佳的一个方法。对喷丸强化形成的小凹进行表面光整，能让接触载荷通过大的表面上分散出去，从而减少接触应力喷砂强化

喷砂强化在齿轮、轴承等工件上作用明显，喷砂不仅可除锈，同时可影响金属材质，消除部分应力，提高强度，在航天设备上的零部件均需要进行较长时间的喷砂强化处理。对齿轮进行喷丸强化是很常见的一种应用。任何尺寸或设计的齿轮都可通过喷丸强化来改善齿轮齿根的抗弯曲疲劳性能。齿轮接触面上产生的负载，在接触点下的齿根部区域形成弯曲应力。

齿轮在经渗碳淬火或表面淬火后通常都要进行喷丸强化。增加的表面硬度同比例地形成压应力。取

决于渗碳处理和喷丸强化的参数，齿轮在渗碳和强化处理后的最大残余压应力落在170-230 ksi

(1170-1600MPa)之间。对渗碳齿轮的喷丸强化通常使用硬度高的弹丸 (55-62
HRC)。当然,也可根据情况使用硬度小些的弹丸(45-52 HRC),它产生的压应力是硬喷丸的约50% 。

通过锤击，镗磨引入一个压应力，从而在齿部形成对抗接触疲劳是目前最佳的一个方法。对喷丸强化形成的小凹进行表面光整，能让接触载荷通过大的表面上分散出去，从而减少接触应力齿轮喷砂机）
优点：

1、此机种是模具或镀膜板清理工件所设计专用机。

2、加装活动台车和转盘，操作时仅需将工件放在台车转盘上，然后将推入机内即可从事喷砂作业，十分简单省力, 推车可在车间推动行走。

3、可依客户提供工件尺寸、重量、型状订做转盘转动360度，可加装电动调速转盘，加快加工速度，较易控制喷砂品质。可用气缸开门，方便工件进出。

4、视窗由钢化玻璃制成，内面有一层普通玻璃，更换非常方便快捷，视线非常清晰。

6、本机使用粉体烤漆以达到美观、耐久使用的要求。

7、使用砂材为：石英砂（矿砂）氧化铝砂（刚玉砂）,碳化矽（绿碳化矽、黑碳化矽）、玻璃珠、核桃砂、树脂砂、 塑胶粒（尼龙砂）、陶瓷珠等。

1、此机种是模具或镀膜板清理工件所设计专用机。1、本机优点：

2、加装活动台车和转盘，操作时仅需将工件放在台车转盘上，然后将推入机内即可从事喷砂作业，十分简单省力, 推车可在车间推动行走。

3、可依客户提供工件尺寸、重量、型状订做转盘转动360度，可加装电动调速转盘，加快加工速度，较易控制喷砂品质。可用气缸开门，方便工件进出。

4、视窗由钢化玻璃制成，内面有一层普通玻璃，更换非常方便快捷，视线非常清晰。

6、本机使用粉体烤漆以达到美观、耐久使用的要求。

7、使用砂材为：石英砂（矿砂）氧化铝砂（刚玉砂）,碳化矽（绿碳化矽、黑碳化矽）、玻璃珠、核桃砂、树脂砂、 塑胶粒（尼龙砂）、陶瓷珠等。

1、此机种是模具或镀膜板清理工件所设计专用机。
1、本机优点：

2、加装活动台车和转盘，操作时仅需将工件放在台车转盘上，然后将推入机内即可从事喷砂作业，十分简单省力, 推车可在车间推动行走。

3、可依客户提供工件尺寸、重量、型状订做转盘转动360度，可加装电动调速转盘，加快加工速度，较易控制喷砂品质。可用气缸开门，方便工件进出。

4、视窗由钢化玻璃制成，内面有一层普通玻璃，更换非常方便快捷，视线非常清晰。

6、本机使用粉体烤漆以达到美观、耐久使用的要求。

7、使用砂材为：石英砂（矿砂）氧化铝砂（刚玉砂）,碳化矽（绿碳化矽、黑碳化矽）、玻璃珠、核桃砂、树脂砂、 塑胶粒（尼龙砂）、陶瓷珠等。