防腐工程除锈喷砂机

产品名称	防腐工程除锈喷砂机
公司名称	深圳市龙岗区平湖惠捷机械设备经营部
价格	22000.00/套
规格参数	品牌:惠捷 型号:108 1:2
公司地址	深圳市龙岗区平湖街道鹅公领社区东深公路230号
联系电话	15813731120

产品详情

防腐工程除锈喷砂机专业喷砂除锈防腐设备★特种作业，国内首创，面向全球，不分地区，全国销售，hj-喷砂机109P单枪+空压机37kw+储气罐1.0+干燥机+3个过滤器油漆除锈喷砂机，专业表面处理专家，钢结构，工字钢，货柜，搅拌车，集装箱，龙门吊，行车，旧设备，阀门，船舶，塔吊，除油漆，除锈，代替人工打磨抛光，品质好，效力高，惠捷专业配套出售，整套设备，终身维护，惠捷质量有口碑，国家A级工程师技术指导，上门安装，获得消费者的一致好评，欢迎定购15813731120 最权威的表面处理防腐工程除锈喷砂机制造厂商祝愿亲们，持续有鸿运，发大财，身体康健！家庭幸福！惠捷洛奇机械的尹先生，祝愿您每一天都喜气洋洋！平安喜乐！，持续销量上涨，希望大家不要错过我们的喷砂机！移动方便，效率高，操作简单！专业生产喷砂机设备，主要应用于产品翻新，除锈，脱漆，防腐，涂装油漆前表面处理哦。
除锈移动开放式喷砂机

喷砂除锈

什么是喷砂

是采用压缩空气为动力，以形成高速喷射束将喷料（铜矿砂、石英砂、金刚砂、铁砂、海南砂）高速喷射到需要处理的工件表面，使工件表面的外表面的外表或形状发生变化，由于磨料对工件表面的冲击和切削作用，使工件的表面获得一定的清洁度和不同的粗糙度，使工件表面的机械性能得到改善，因此提高了工件的抗疲劳性，增加了它和涂层之间的附着力，延长了涂膜的耐久性，也有利于涂料的流平和装饰。

喷砂的主要应用范围

（一）工件涂镀、工件粘接前处理喷砂能把工件表面的锈皮等一切污物清除，并在工件表面建立起十分重要的基础图式（即通常所谓的毛面），而且可以通过调换不同粒度的磨料，比如飞展磨料磨具的磨料达到不同程度的粗糙度，大大提高工件与涂料、镀料的结合力。或使粘接件粘接更牢固，质量更好。

（二）铸造件毛面、热处理后工件的清理与抛光喷砂能清理铸锻件、热处理后工件表面的一切污物（如氧化皮、油污等残留物），并将工件表面抛光提高工件的光洁度，能使工件露出均匀一致的金属本色，使工件外表更美观，好看。

（三）机加工件毛刺清理与表面美化喷砂能清理工件表面的微小毛刺，并使工件表面更加平整，消除了毛刺的危害，提高了工件的档次。并且喷砂能在工件表面交界处打出很小的圆角，使工件显得更加美观、更加精密。

（四）改善零件的机械性能机械零件经喷砂后，能在零件表面产生均匀细微的凹凸面，使润滑油得到存储，从而使润滑条件改善，并减少噪声提高机械使用寿命。

（五）光饰作用对于某些特殊用途工件，喷砂可随意实现不同的反光或亚光。如不锈钢工件、塑胶的打磨，玉器的磨光，木制家具表面亚光化，磨砂玻璃表面的花纹图案，以及布料表面的毛化加工等。

喷砂工作时应注意的事项

1、工作前必须穿戴好防护用品，不准赤裸膀臂工作。工作时不得少于两人。

2、储气罐、压力表、安全阀要定期校验。储气罐两周排放一次灰尘，砂罐里的过滤器每月检查一次。

3、检查通风管及喷砂机门是否密封。工作前五分钟，须开动通风除尘设备，通风除尘设备失效时，禁止喷砂机工作。

4、压缩空气阀要缓慢打开，气压不准超过0.8MPa。

5、喷砂粒度应与工作要求相适应，一般在十至二十号之间适用，砂子应保持干燥。

6、喷砂机工作时，禁止无关人员接近。清扫和调整运转部位时，应停机进行。

7、不准用压缩空气吹身上灰尘或开玩笑。

8、工作完后，通风除尘设备应继续运转五分钟再关闭，以排出室内灰尘，保持场地清洁。

9、发生人身、设备事故，应保持现场，并报告有关部门。

【喷砂的工艺流程】

[1]喷砂工艺前处理阶段

喷砂工艺前处理阶段是指对于工件在被喷涂、喷镀保护层之前，工件表面均应进行的处理。

喷砂工艺前处理质量好坏，影响着涂层的附着力、外观、涂层的耐潮湿及耐腐蚀等方面。前处理工作做的不好，锈蚀仍会在涂层下继续蔓延，使涂层成片脱落。经过认真清理的表面和一般简单清理的工件，用暴晒法进行涂层比较，寿命可相差4-5倍。表面清理的方法很多，但被接受最普遍的方法是：溶剂清理，酸洗，手动工具，动力工具。

喷砂工艺阶段

喷砂工艺是采用压缩空气为动力形成高速喷射束，将喷料等高速喷射到需处理工件表面，使工件外表面的外表发生变化，由于磨料对工件表面的冲击和切削作用，使工件表面获得一定的清洁度和不同的粗糙度，使工件表面的机械性能得到改善。

【喷砂机的分类】

喷砂机是磨料射流的中应用最广泛的产品，喷砂机一般分为干喷砂机和液体喷砂机两大类，干喷砂机又可分为吸入式和压入式两类。

一、吸入式干喷砂机

1. 一般组成

一个完整的吸入式干喷砂机一般由六个系统组成，即结构系统、介质动力系统、管路系统、除尘系统、控制系统和辅助系统。

2.工作原理

吸入式干喷砂机是以压缩空气为动力，通过气流的高速运动在喷枪内形成的负压，将磨料通过输砂管。

吸入喷枪并经喷嘴射出，喷射到被加工表面，达到预期的加工目。在吸入式干喷砂机中，压缩空气既是供。

二、压入式干喷砂机

1. 一般组成

一个完整的压入式干喷砂机工作单元一般由四个系统组成，即压力罐、介质动力系统、管路系统、控制系统。

2. 压入式干喷砂机的工作原理。

压入式干喷砂机是以压缩空气为动力，通过压缩空气在压力罐内建立的工作压力，将磨料通过出砂阀。

压入输砂管并经喷嘴射出，喷射到被加工表面达到预期的加工目。在压入式干喷砂机中，压缩空气既是供。

三、液体喷砂机

液体喷砂机相对于干式喷砂机来说，最大的特点就是很好地控制了喷砂加工过程中粉尘污染，改善了喷砂操作的工作环境。

1. 一般组成

一个完整的液体喷砂机一般由五个系统组成，即结构系统、介质动力系统、管路系统、控制系统和辅助系统。

2. 工作原理

液体喷砂机是以磨液泵作为磨液的供料动力，通过磨液泵将搅拌均匀的磨液（磨料和水的混合液）输送到喷枪内。压缩空气作为磨液的加速动力，通过输气管进入喷枪，在喷枪内，压缩空气对进入喷枪的磨液加速，并经喷嘴射出，喷射到被加工表面达到预期的加工目的。在液体喷砂机中，磨液泵为供料动力，压缩空气为加速动力。

【清理等级】

也即清洁度，代表性国际标准有两种：一种是美国85年制订“ SSPC- ”；第二种是瑞典76年制订的“ Sa- ”，它分为四个等级分别为Sa1、Sa2、Sa2.5、Sa3，为国际惯常通用标准，详细介绍如下：

Sa1级——相当于美国SSPC—SP7级。采用一般简单的手工刷除、砂布打磨方法，这是四种清洁度中度最低的一级，对涂层的保护仅仅略好于未采用处理的工件。Sa1级处理的技术标准：工件表面应不可见油污、油脂、残留氧化皮、锈斑、和残留油漆等污物。Sa1级也叫做手工刷除清理级。（或清扫级）

Sa2级——相当于美国SSPC—SP6级。采用喷砂清理方法，这是喷砂处理中最低的一级，即一般的要求，但对于涂层的保护要比手工刷除清理要提高许多。Sa2级处理的技术标准：工件表面应不可见油腻、污垢、氧化皮、锈皮、油漆、氧化物、腐蚀物、和其它外来物质（疵点除外），但疵点限定为不超过每平方米表面的33%，可包括轻微阴影；少量因疵点、锈蚀引起的轻微脱色；氧化皮及油漆疵点。如果工件原表面有凹痕，则轻微的锈蚀和油漆还会残留在凹痕底部。Sa2级也叫商品清理级（或工业级）。

Sa2.5级——是工业上普遍使用的并可以作为验收技术要求及标准的级别。Sa2.5级也叫近白清理级（近白级或出白级）。Sa2.5级处理的技术标准：同Sa2要求前半部一样，但疵点限定为不超过每平方米表面的5%，可包括轻微暗影；少量因疵点、锈蚀引起的轻微脱色；氧化皮及油漆疵点。

Sa3级——级相当于美国SSPC—SP5级，是工业上的最高处理级别，也叫做白色清理级（或白色级）。Sa3级处理的技术标准：与Sa2.5级一样但5%的阴影、疵点、锈蚀等都不得不存在了。土车翻新除锈喷砂机 泥土车除锈 泥土车除锈喷砂机 钢铁结构除锈 除旧油漆翻新 全新配套的产品与型号均已列出

hj-喷砂机108P+空压机22kw+储气罐1.0立方+干燥机+3个过滤器

防腐工程除锈喷砂机 .，专业除锈去油漆喷砂机。 除锈喷砂机哪里有买？铁块铁架钢材除锈喷砂设备哪里有买？除锈后再喷漆喷色表面处理的设备叫做喷砂机哪里有买啊?深圳惠捷喷砂设备：可用作各种电镀工艺、刷镀工艺、喷涂工艺和粘接工艺的前处理工序，以获得活性表面，提高镀层、涂层和粘接件之间的附着力。

2改变工件的物理机械性能

可以改变工件表面应力状态，改善配合偶件的润滑条件，降低偶件运动过程中的噪音。可使工件表面硬化，提高零件的耐磨性和抗疲劳强度。

3工件表面的光饰加工

可以改变工件表面粗糙度Ra值。可以产生亚光或漫反射的工件表面，以达到光饰加工的目的。

108P加压型移动开放式喷砂罐介绍：容积为0.3个立方，砂管为十米，可以配高压小型喷砂枪，喷嘴口径有6，8，10，12可以选择，也可以配双进风的高压碳化硼喷砂枪，碳化硼喷砂嘴，口径也有前面说的四种口径。价位是一样的，本产品可以用于大型工件除锈，表面脏污去除，也可以打水泥车，可以打铁丝网上的油漆。大货车也可以喷砂除锈和除油漆 我们坚持以人为本的核心理念，不拘一格选拔优秀的人才，通过建立并有效运行科学管理体系，积极营造向上的企业文化氛围，致力于打造一支职业化、专业化的核心管理团队——创造先进、分享价值。

尊重知识、尊重人才：为公司员工营造良好的发展空间——做到事业留人

以技能和业绩为主要指标的薪酬结构和完善的福利政策——做到待遇留人

创造优良的企业文化氛围，不断完善和增强企业的凝聚力——做到感情留人

理念与规划：放式移动喷砂机设备质保系统

为健全、完善我公司的质量保证体系，结合公司产品及各类工程设计，制造中的实际情况，对质量管理贯彻全面、有效的方针，特制定公司的质量保证大纲。

满足规定的需要和用途；

满足用户对产品质量的要求和期望；

符合国家和企业有关的技术规范；

价格合理，在竞争中获得良好的经济效益。

各生产部门均严格把关，所有出厂设备均需经多道多次多人检验。