

内江轨道铁垫板生产工厂

产品名称	内江轨道铁垫板生产工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	45.00/件
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

内江轨道铁垫板生产工厂 3.尖轨采用60AT1钢轨制造,跟端锻压成60kg/或75kg/m钢轨断面,并扭转1:20轨底坡底座的外形尺寸根据设计荷载计算确定,曲线地段底座内侧厚度不应小于100mm

钢轨和轨枕之间轨下铁垫板是轨道结构中的重要部件之一,在轮轨动力系统中起着重要的减振作用。随着重载铁路运输的发展,轴重日益增加,在钢轨逐渐重型化的同时,对垫板的性能提出了更高要求,求垫板的减振性能好、耐冲击、使用寿命长。铁路轨下铁垫板的生产工艺目前有三种:锻造、铸造、轧制,根据不同的客户需要加工定制。一般可行的技术对策有:在铁垫板与轨道板间采用肋条形绝缘垫板,在铁垫板与T型螺栓之间采用绝缘套,在锚固螺栓与轨道板之间采用预埋绝缘套管,在扣压件与轨道板之间采用玻纤增强聚酰胺绝缘轨距挡板 首先毗邻的没有损坏的混凝土支承层末端必须锚固在水硬性支承层去防止由于温度导致的胜力产生的任何连续形状的混凝土支承层的移动 其中槽孔的长度介于美国《钢结构建筑规范》(AISC2005)的短槽孔与长槽孔之间,主要依据钻头型号、成孔方法和装连接尺寸偏差的需要而定7.6转K6、转K2型和C76B型车装用的25t轴重转向架须采用ZT型折头螺栓紧固,折头螺栓须折断,紧固力矩为500~550Nm 弹条I型调高件采用弹条I型扣件的A型弹条扣压钢轨,采用铸造轨距挡板和酰胺6挡板座来保持和调整轨距,轨距调整量为-8~+12mm,钢轨高低调整量20mm

昆山艾力克斯的铁垫板生产非常注重质量控制和管理。我们的铁垫板生产完全按照料ISO9001-2015质量体系来控制,我们还获得的铁路产品生产许可证。我们拥有检测设备,以确保我们所有的铁垫板产品品质,达到客户的要求。

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系的要求,从供应商的质量控制到成品,我们都是按照标准程序操作,对供应商我们有严格的质量控制系统。