

饲料厂提升机无火焰泄爆装置 可过安监

产品名称	饲料厂提升机无火焰泄爆装置 可过安监
公司名称	江西世纪行安全设备有限公司
价格	1850.00/件
规格参数	产地:江西 品牌:世纪行 规格:410x580
公司地址	莲花县工业园B区
联系电话	0799-7291600 18979948100

产品详情

饲料厂提升机无火焰泄爆装置 可过安监

无焰泄爆装置主要用于室内粉尘爆炸的防护，无其它运行成本，安装简便，无需安装泄压导管。无焰泄放装置由两部分组成，防爆板和灭火模块。防爆板对压力快速升高作出反应，立即打开以泄放压力。当膨胀的火球通过打开的防爆板时，被灭火模块拦截。有框架支撑的不锈钢精密网丝发挥三维火焰捕捉作用，扑灭火焰。灭火模块消除爆燃的火焰、降低热气体温度，以及捕捉通过开启的防爆板的燃烧和未燃烧的粉尘。更多安装和技术详情，

除尘器泄爆装置 防爆泄压安全阀参数：

静开启压力：0.01MPa。

材质：碳钢/304不锈钢。

无需特殊维护。

可提供在线维修结构，无需拆卸接口即可完成泄暴片更换和阻火元件的清洗。

法兰接口可定制。

可选信号输出装置，实时监控产品的工作状态。

符合EN16009标准，通过标准测试。

提供多种形式的无焰泄放结构，满足不同工况需求。

除尘器泄爆装置 防爆泄压安全阀特点：

- 1.有效阻止火焰和热量，为设备、建筑物和流动人员提供安全的场所；
- 2.有效收集粉尘-对环境没有污染；
- 3.不锈钢材质设计，适用于食品和医药行业；
- 4.高效的和可靠的系统设计；
- 5.安装简单、免维护操作；
- 6.免除高成本的建筑物改造成本；
- 7.经济成本有利的解决方案；
- 8.符合EN16009标准(Flameless explosion venting devices)

除尘器泄爆装置 防爆泄压安全阀功能：

- 1.火焰捕捉 – 任何火焰都不能逃脱，提供安全的操作环境。
- 2.消除外部二次点火及其可能引起的连续爆炸对设备的危害性。
- 3.粉尘滞留 – 捕捉加工物质，消除潜在的有害物质进入环境中。
- 4.消除高压- 缓冲爆炸压力峰值，保护人员和周围环境，包括建筑物，不受爆炸压力的威胁。
- 5.温度控制 – 吸收火球，但周围环境温度几乎不升高。

除尘器泄爆装置 防爆泄压安全阀工作原理：

火焰在通过网状阻火元件时，阻火元件与火焰进行热交换，迅速将高温火焰冷却，泄放压力和烟气，保证火焰不被传播，进而造成二次爆炸或多次爆炸，同时，生产设备产生的压力波或噪音也会降低程度。工业生产中，无焰泄爆装置与隔爆阀的组合使用不但有效防止压力波和火焰传播到上游车间的生产场地，而且遏制了二次爆炸事故的发生，降低了财产损失和保护了人员安全。

除尘器泄爆装置 防爆泄压安全阀适用范围：

应用在粮食、冶金、化工、电力、轻工、制药、烟草、机械加工、固体废弃物处理等行业。应用的设备有旋风分离器、布袋除尘器、粉尘收集器、滤筒过滤器、气力输送、棒式或球磨机、斗式提升机、干燥和烘箱、辊轧研磨、建筑物等。

我司主营：无焰泄爆装置、隔爆阀、管道火花探测器、进、出口压差报警器，等安防产品，可提供安装和技术咨询用于阻止爆炸火焰和压力在工艺设备管道间传播的机械式设备