

- 4、作业中，司机、信号员要同吊起物保持良好的可见度，司机与信号员应密切配合，服从信号统一指挥。
- 5、作业中如遇停电情况，应切断电源，将提升物降至地面。
- 6、工作中要听从指挥人员的信号，信号不明或可能引起事故时应暂停操作，待弄清情况后后方可继续作业。
- 7、作业中突然停电，应立即拉开闸刀，将运送物放下。
- 8、作业完毕、应将料盘落地、关锁电箱。
- 9、钢丝绳在使用过程中与机械的磨损.自燃的腐蚀局部损害难免，应间隔时间段涂刷保护油。
- 10、严禁超载使用，即超过最大承载吨数。
- 11、使用过程中要注意不要出现打结，压扁，电弧打伤，化学介质的侵蚀。
- 12、不得直接吊装高温物体，对于有棱角的物体要加护板。
- 13、使用过程中应经常检查所使用的钢丝绳，达到报废标准应立即报废。

卷扬机钢丝绳的报废标准

- 1、直径减小；

直径磨损超过百分之四十应报废，不超百分之四十应降低使用系数。

2、表面腐蚀；

当整根钢丝绳表面腐蚀达到肉眼显而易见时，钢丝绳就不能使用。

3、结构破坏；

钢丝绳整股破断应报废，有断丝的钢丝绳应降低系数使用。

4、超载；

超载使用的钢丝绳不得使用。

保养维护

电机是卷扬机的重要组成部分，同时也是卷扬机中价格最贵的部件，如果损坏，那么维修或是更换费用将非常高昂。因此在这里提醒顾客要好好保养卷扬机的电机。保养方法如下：

1、使用环境应经常保持干燥，电动机表面应保持清洁，进风口不应受尘土、纤维等阻碍。

2、当电动机的热保护连续发生动作时，应查明故障来自电动机超负荷或保护装置整定值太低，消除故障

后，方可投入运行。

3、应保证电动机在运行过程中有良好的润滑。一般的电动机运行5000小时左右，即应补充或更换润滑脂，运行中发现轴承过热或润滑变质时，应及时换润滑脂。更换润滑脂时，应清除旧的润滑油，并用汽油洗净轴承及轴承盖的油槽，然后将zl-3锂基脂填充轴承内外圈之间的空腔。

4、当轴承的寿命终了时，电动机运行的振动及噪声将明显增大，检查轴承的径向游隙达到下限值时，即应更换轴承。

5、拆卸电动机时，从轴伸端或非伸端取出转子都可以。如果没有必要卸下风扇，还是从非轴伸端取出转子较为便利，从定子中抽出转子时，应防止损坏定子绕组或绝缘。

6、更换绕组时必须记下原绕组的形式，尺寸及匝数，线规等，当失落了这些数据时，应向制造厂索取，随意更改原设计绕组，常常使电动机某项或几项性能恶化，甚至于无法使用。