放热焊接卖的-放热焊接厂家

产品名称	放热焊接卖的-放热焊接厂家
公司名称	河北安能防雷设备科技有限公司
价格	1.00/1
规格参数	ANFL:1 ANFL:1 1:1
公司地址	河北省沧州市泊头市工业开发区3号路
联系电话	0317-8281626 13833740282

产品详情

细节是科学的精神，细节是认真的态度，认真可以把事情做对，用心才能把事情做好。把每一件简单的事做好就是不简单，把每一件平凡的事做好就是不平凡安能防雷，在细节中入手，在平凡中创造价值！

ANFL放热焊接(又称为火泥熔接、火泥焊接、火泥熔焊、放热熔接、热熔焊接、放热熔焊、铝热焊接)，是最新型的焊接材料。它的原理是利用铜的氧化物，在一定高温的条件下，发生还原反应，将铜置换出来，变成高温金属铜熔液，在特制模具的包裹下，将需要焊接的两种金属熔接在一起，形成分子结合。相比传统的金属连接工艺具有更强的耐腐蚀能力、过载能力以及热稳定性，同时还具有焊接速度快，无需水电等能源，施工效率高，能够连接多种金属类型等特点。能够避免电焊、钎焊等传统焊接中出现ANFL放热焊接(又称为火泥熔接、火泥焊接、火泥熔焊、放热熔接、热熔焊接、放热熔焊、铝热焊接)，是最新型的焊接材料。它的原理是利用铜的氧化物，在一定高温的条件下，发生还原反应，将铜置换出来，变成高温金属铜熔液，在特制模具的包裹下，将需要焊接的两种金属熔接在一起，形成分子结合。相比传统的金属连接工艺具有更强的耐腐蚀能力、过载能力以及热稳定性，同时还具有焊接速度快，无需水电等能源，施工效率高，能够连接多种金属类型等特点。能够避免电焊、钎焊等传统焊接中出现

ANFL放热焊接技术优势

1.可用于焊接铜、铝合金、钢材、镀锌钢材、铜覆钢、不锈钢等多种金属。接点光滑、无缝隙，电解质无法渗透至接点内部，导致接点腐蚀以及性能劣化.

2.反应温度2500℃以上，接点在高温液态冷却后形成分子结合，接点内部无气孔和瑕疵.熔接过程对外界所释放热量小，对外界无辐射和污染.熔接头生成物为铝合金，载流能力、耐高温能力、耐腐蚀能力与同等规格铜材相同.

3.采用模具铸造制造，接点外形美观一致，质量优良.焊接方法简单，易于学习掌握，无需专业技术人员.

4.施工所需时间大大短于钎焊、氩弧焊等其他连接方式，施工效率高.施工装备体积小，重量轻，单人就能携带.

5.从外观便能核查焊接的质量，同等规格焊点质量如一.

河北安能防雷设备科技有限公司 公司网址： h t t p:/ / w w w .hbanneng .c o m 公司销售热线：0317-8281626 24小时在线QQ:150-615-1930