

# 放热焊剂与放热焊药是怎么卖的啊

产品名称	放热焊剂与放热焊药是怎么卖的啊
公司名称	沧州双和防雷器材有限公司
价格	1.00/克
规格参数	品牌:双和防雷 型号:齐全 运输:物流
公司地址	河北省沧州市泊头市交河镇新华街
联系电话	0317-8557781 15720485781

## 产品详情

双和防雷，专业生产出售各种防雷器材，我们的产品从一开始就有效！所有产品速效降阻并且保证超长使用寿命，真正的为您节约成本，真正的让您省心省力！双和防雷全国服务热线：15720485781.

### 【放热焊接剂在工程中的优点】

- 1、连接点不会自然松脱；具有良好的导电性能，经检测，焊接前后的直流电阻比率变化率接近与零。这是任何一种传统连接方式无法比拟的。
- 2、焊接点是分子结合，永久不老化。
- 3、焊接点的电流承载量大于导体的载流量一样不受腐蚀影响。
- 4、不会受到高浪涌电流的损伤。
- 5、操作方便、简单。无需专业人员。
- 6、装备简单、轻便，携带方便，操作方便。

与传统的机械连接工艺比较，放热焊接是真正的分子焊接，导体不会被破坏并且没有接触面，导体界面的整体有效性没有改变。

### 【简单四步法】

第一步：用钢刷去除氧化层，并将导线放入打开的放热模具内。

第二步：用模具夹将放热模具夹紧，放入放入钢垫片盖住导流孔确保密封良好。

第三步：倒入焊药并在上面洒撒上引火粉，并在放入模具顶部洒撒上部分引火粉。

第四步：合上顶盖，用点火枪点燃。十秒钟之后，再打开模具（切勿用手直接接触）。

### 【放热焊接出现虚焊和假焊的原因】

虚焊以及假焊，都是因为焊件表面没有充分镀上锡层,焊件之间没有被锡固住,或者是焊件表面没有清理干净或焊剂用得太多以及焊接时间过短所引起的问题。虚焊肉眼一般无法看出其状态，但是其电气特性并没有导通或导通不良，影响电路特性，这严重影响了导体的导电性。

#### 一、其产生的主要原因：

- 1.焊锡质量差；
- 2.助焊剂的还原性不良或用量不够；
- 3.被焊接处表面未预先清洁好，镀锡不牢；
- 4.烙铁头的温度过高或过低，表面有氧化层；
- 5.焊接时间太长或太短，掌握得不好；
- 6.焊接中焊锡尚未凝固时，焊接元件松；
- 7.元器件引脚氧化。

#### 二、放热焊接虚焊的危害有哪些

- 1、可能导致电路工作不正常，出现时好时坏的不稳定现象；
- 2、接触表面易被氧化，接触慢慢变得不完全；
- 3、虚焊点可能会引起局部发热，1~2年中易使焊点脱落。

#### 【注意事项】：

施工操作时现场2米范围内不得摆放易燃、易爆物品，不的有无关人员停留，操作人员必须戴上隔热手套

【双和寄语】李嘉诚曾经说过，“不可能”只存在于愚蠢人的字典里，所以双和防雷也始终相信，没有什么我们不能做到

的事，只要您您要求的或者是需求的，我们会尽全力帮助你完成！电话：0317-8557781

手机：15720485781 QQ : 2942201715

公司网址：<http://www.hftbg.com/frhj/>

公司地址：河北省沧州市泊头市工业开发区

（联系人-----销售员：李沙沙、经理：曲艳玲）