

扩散泵电磁加热设备系统比电阻丝加热的优势

产品名称	扩散泵电磁加热设备系统比电阻丝加热的优势
公司名称	深圳市碧源达科技有限公司
价格	500.00/台
规格参数	品牌:碧源达 型号:byd 用途:节能加热
公司地址	深圳市宝安区观澜街道第三工业区金茂路金茂工业园电磁加热器生产基地
联系电话	0755-82554500

产品详情

扩散泵电磁加热设备系统比电阻丝加热的优势，
真空镀膜扩散泵电磁加热实力厂家

-碧源达科技，碧源达科技2013年初至10月份，扩散泵电磁加热出货量达至五百余套，是国内扩散泵电磁加热的领导品牌。购买真空镀膜扩散泵电磁加热设备，请认准碧源达科技。传统扩散泵加热速度慢、容易断丝、加热效能低下，能耗量大、维修频繁等诸多缺点。传统的真空镀膜设备扩散泵加热是用耗电量比较高的电阻丝通过烧红来烘烤真空锅炉（扩散泵）底部，从而加热里面的导热油来使真空泵里面的温度上升来达到设备的工作要求。这种加热方式使得大部分的热量散发到空气中，导致损失大量的热量，使得工作环境温度变高。虽然制作成本低廉，但存在着：加热速度慢、容易断丝、加热效能低下，能耗量大等诸多缺点。还有导线接入区域温度过高触电区域极易氧化虚接以及人身触电的危险。是通过烧红来烘烤真空锅炉底部，从而加热里面的导热油来使扩散泵里面的温度上升来达到设备的工作要求。电阻丝加热热转换效率低，有很大一部分热量浪费在空气中，利用的很少一部分。

碧源达扩散泵电磁加热设备系统比电阻丝加热的优势：

(1) 高效节能，比电阻丝加热节电40%以上。

(2) 加热速度快，加热均匀。

(3) 运行稳定 控温精确

(4) 安装快速 操作方便

(三) 实验对比：一台直径820mm的扩散泵用15kw电阻丝加热60分钟左右，正常生产每小时耗电15-18度。用碧源达电磁加热节电装置每小时用电7-8度电。节电最少40%以上。温度可随意调节。操作方便，电磁加热方式给真空镀膜行业带来了福音。电磁加热是传统电阻丝加热最佳的节能加热装置。

目前我司已于各大扩散泵生产厂家合作，碧源达专业专一做电磁加热行业十年，品质保证专业保证！放心购买！

扩散泵作为真空系统的主泵

已经有几十年的历史了，而扩散泵的加热方式迄今为止虽有N个变化方式却多不尽人意。最早的电阻丝加热方式一直沿用至今。虽有部分仁人志士对其做过N次改进，效果还是一般，仍然存在着：容易断丝，容易短路，等诸多可靠性低的易发故障。

电阻加热的第二代加热器，为电加热管的加热方式，而干烧的加热管最长的寿命为100天。

电阻加热的第三代加热器，为圆饼式、扇形饼式。寿命比加热管稍长。但要求加热饼紧贴扩散泵底。这点用户很难做到。还有导线接入区域温度过高触电区域极易氧化虚接。虽经N次改进故障率仍居高难下。

电阻加热的第二代变种加热方式为电热管插入扩散泵内的加热方式。这种加热方式的优点是：加热速度快。然而缺点也极其明显：扩散泵内一旦缺油便引起加热管干烧，连锁反应造成炸管、炸套管、导致扩散泵泄漏、扩散泵油裂解、氧化、碳化失效。让用户苦不堪言。

最为科学的加热方式，便是将电磁加热器的加热技术转化到扩散泵的加热上。这便带来了革命性的进步。

用这种方式加热的优点便是加热速度快。节能、炉子本身不热。炉子本身寿命长。故障率极低。

正值当今世界经济不景气之际，企业生存压力甚大，行业竞争越来越激烈，怎样降低产品成本，提高产品的竞争力，是每个企业面临的一个核心问题，降低生产成本自然非常关心，而电磁加热的技术应用能够很好的为企业达到节能效果，节能效果可达到30%-60%。

碧源达科技是研发生产工业电磁加热节能设备的大型企业，公司成立于2006年，工业电磁加热设备生产规模全国。公司凭借雄厚的科研实力与中国科学院，清华大学合作开发的第五代节能环保设备获得多项国家专利。通过了国际质量管理体系认证，制定了自己的企业生产标准。被国家发改委 财政部审批为中国国家电磁加热节能服务公司，被国家节能办作为首选电磁加热节能推荐产品。产品具有加热速度快，加热更均匀，高效节能，稳定耐用，抗干扰，使用寿命长等特点！广泛应用于塑编拉丝机 造粒机 覆膜机 电缆 型材 管材 化纤 扩散泵电磁加热 导热油 管道伴热等等。碧源达实力雄厚，产品质量保证，完善的售后服务体系。在塑料行业有上万台改造案例，丰富的技改经验。是企业节能改造的首选。

更多详情欢迎来电咨询4008-498-998（24小时免费服务电话，或13556878084李经理）或登陆公司官网了解：www.biyuanda.com

<http://www.jiarequan.net/>