

河南悬链通过式抛丸清理机厂家选基实

产品名称	河南悬链通过式抛丸清理机厂家选基实
公司名称	郑州基实表面处理技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:基实 产地:郑州
公司地址	中国 河南 郑州市中原区 郑上路须水立交桥西500米路南
联系电话	86 0371 67819962 13938249443

产品详情

本机清理适用范围广，工件由悬挂输送系统输送，在清理室工作位置停止、旋转，并接受抛丸清理，使工件表面清洁度等级可达Sa2.5级。抛丸器的布置经过计算机模拟，所有布置的角度、位置均经过计算机设计确定。可以根据不同的零件设计不同的打击速度，并可实现连线生产。

产品特点：

本机配备QZ450 QZ480前倾曲线抛丸器，QZ系列抛丸器抛射线呈束线型，抛射材料集中，有力。

可加装积放式的输送机，通过阻挡器来阻挡输送机运进，实现清理工件同线不同步运行，工件同源分流。

料位控制器能够监测磨料供给，具有过载保护、因分离器有载物保护，输送电机可免受损。

电控系统中设置了压缩空气压力传感器，采用带磁性开关的气缸调节分离器挡板(以确定开关到位的状态)。如果压力达不到要求，禁止本系统的工作。

新型张紧装置为四轮浮动式结构，张紧气缸和浮动架之间由原来的刚性连接改为环链式柔性连接，从根本上避免了原有刚性连接可能出现的卡阻现象。此外在张紧中还增加了安全阀和电接点压力表，保证了张紧的可靠性。

工件外形尺寸

1800 × 2400

铆焊件及锻件

12-15min

(mm)

清理时间

挂件单重	1000kg	吊链吊距	800mm-2000mm
自转速度	3.14r/min	大门移动速度	0.12m/s
抛丸器	QZ	弹丸直径	0.8-1.2mm
叶轮直径	420mm	吊链速度	2m/min-5m/min
单台抛丸量	250kg/min	总功率	~ 78.5kw
铸件清理工件时间	8-10min	设备尺寸	~ 11200 × 9800 × 8830