

减温减压器,蒸汽减温减压器

产品名称	减温减压器,蒸汽减温减压器
公司名称	南通江汉石化设备有限公司
价格	15000.00/台
规格参数	规格:DN50 压力:PN16 材质:碳钢
公司地址	中国江苏南通启东市城东工业园区8号
联系电话	051383324045 13186507905

产品详情

1、蒸汽减温减压器的一体化结构特点

减温减压装置是本公司集多年设计、制造经验，并吸取国外先进产品结构，经技术优化设计而成的第三代减温减压装置。

减温减压装置由减压系统（减温减压阀、节流孔板等）、减温系统（高压差给水调节阀、节流阀等）、安全保护装置（安全阀、止回阀）等组成，主要特点如下：

- 1）、采用减温减压阀结构，使蒸汽减温、减压在同一阀内进行，使整套装置的长度大大缩短，减少了占地面积，降低了工程投资。
- 2）、采用直行程双座笼式减温减压阀结构，阀内设有节流网罩，增强减温水的雾化效果，保护了阀座及阀体，延长了阀门的使用寿命，同时也降低了装置的噪音。双座阀不平衡力小、调节范围广、动作平稳，绝对不会出现卡死现象。次高压减温减压阀密封表面堆焊钴基ERCrMn-C-15，抗高温、抗冲刷；阀座和阀瓣采用配合研磨，密封性能好，克服了双座阀泄漏量大的缺点，适用温度510。
- 3）、减温减压阀阀内设雾化喷嘴，减温水通过阀芯内部的水室，在喷水处喷射流速可达23m/s，而减温减压阀内阀瓣与阀座间的节流使得蒸汽的保持很高的流速（即减温水喷水处），从而在蒸汽较小流量下，也能达到极佳的雾化效果。
- 4）、降噪。减温减压阀内设的节流孔罩、以及阀后的节流孔板一方面起减压雾化的作用、还有一个主要的作用就是降低系统内的噪音。主要原理是它的小孔消声。
- 5）、减温减压阀流量特性：直线或修正等百分比特性曲线，可在全行程范围内精确控制，保证二次蒸汽在10~100%额定出力范围内，设备长期稳定运行，泄漏等级：级

6)、温度给水调节系统采用直行程高压差调节阀，能合理分配给水系统上的压差；同一口径的高压差给水调节阀有不同的流置系数Cv值可供选择，使温度调节系统的调节灵敏度及精确度大大提高。7)、电动减温减压阀、电动给水调节阀配用直行程电动执行机构，去除了传统的杠杆铰链机构，减少了空行程环节，进一步提高了调节系统的灵敏度及精确度。

2、系统图

3、蒸汽减温减压器的分体结构特点 减温减压装置是本公司集多年设计、制造经验，并吸取国外先进产品结构，经技术优化设计而成的第三代减温减压装置。

减温减压装置由减压系统（减压阀、节流孔板等）、减温系统（高压差给水调节阀、节流阀等）、安全保护装置（安全阀、止回阀）等组成，主要特点如下：1)、采用减温、减压分体阀结构，使蒸汽先减压；然后单独减温，分别在不同系统内完成，该装置的长度提高了运行的可靠性，便于压力、温度的独立调节。2)、减压系统：采用三种不同结构形式的减压阀

采用直行程笼式减压阀结构，多用于 $t \leq 400$ ， $P \leq 2.5\text{MPa}$ ，介质经多个小孔节流减压，阀内可设多级节流降压，增加阀体使用寿命，保护了阀座及阀体免受冲击，延长了阀门的使用寿命，同时也降低了装置的噪音。

双座减压阀多用于 $t \leq 450$ ， $P \leq 4.3\text{MPa}$ 的常规减温减压装置。介质节流通道的双座形式，流通面积大，阀杆节流处堆焊硬质合金，阀杆材料多为不锈钢或氮化钢，经过数十年考验，双座减压阀只要在上述参数范围内使用，没有发生过异常问题。双座阀不平衡力小、调节范围广、动作平稳，不会出现卡死现象。减压阀密封表面堆焊钴基ERCrMn-

C-15，抗高温、抗冲刷；阀座和阀瓣采用配合研磨，密封性能好。柱塞式单座减压阀，多用于压力 $\leq 9.8\text{MPa}$ 、温度 $\leq 450\text{C}$ 或更高参数。该阀属引进改进型产品，阀杆、阀瓣为一整体，在阀瓣处开具多个能将汽流分解成多股梅花状流道，能使阀内不出现强烈振动并能降低噪音，阀内设置有曲线型多孔钟罩，防止蒸汽直接冲击阀体内表面，具有噪音低，振动小，密封性好，降压效果和调节特性好，使用寿命长等特点。热电厂等已采用，反映良好。

3)、减温喷水系统：采用特殊结构的喷嘴，可配置两种结构形式的阀门混合管内设雾化喷嘴，减温水通过调节阀喷入管道，可灵活设置不同类型的喷水装置，包括螺旋雾化喷嘴等。减温给水压力仅需 $P_b \leq 0.6P_2 + 0.3\text{MPa}$ ；喷嘴，我公司生产的减温减压装置，最具特色的就是喷嘴，减压后的蒸汽进入减温系统，最早采用的是“笛形”管式喷嘴，“笛形”管喷嘴喷出的减温水呈柱状喷射，混合段较

长，且雾化效果不好，二次蒸汽容易带水，影响蒸汽品质。 我公司吸收国外先进技术，特殊设计了轴向旋流式机械雾化喷嘴，此喷嘴由喷嘴体、旋流片、水盘等零件组成。水在喷嘴内经水盘，旋流片高速旋转喷水后即成雾状喷出，与高温蒸汽很快混合，达到二次蒸汽所需的温度。旋流片喷嘴特点是水与蒸汽混合的时间短，混合充分，不易堵塞；避免了出口蒸汽带水，保证了二次蒸汽品质。

配置给水分配阀，给水分配阀有两路通道，一路经喷嘴通向减温器，达到降低二次蒸汽温度的目的，另一路通向除氧器。常规减温减压装置按此配置。 配置调节阀，调节阀出口直接经喷嘴通向减温器，降低二次蒸汽温度，小流量喷水（1.5t/h）时，适用普通调节阀；高压旁路，低压旁路及特殊减温减压装置则选择多级节流高压差调节阀。用户可以任意选取减温系统中阀门结构形式。

4)、阀流量特性：直线或修正等百分比特性曲线，可在全行程范围内精确控制，保证二次蒸汽在10~100%额定出力范围内，设备长期稳定运行。 5)、温度给水调节系统采用直行程高压差调节阀+雾化喷嘴或可调喷嘴，喷射流速可恒定在18~23m/s，从而在蒸汽较小流量下，也能达到极佳的雾化效果。能合理分配给水系统上的压差；同一口径的高压差给水调节阀有不同的流置系数Cv值可供选择，使温度调节系统的调节灵敏度及精确度大大提高。 6)、电动减压阀、电动给水调节阀配用直行程电动执行机构，去除了传统的杠杆铰链机构，减少了空行程环节，进一步提高了调节系统的灵敏度及精确度。可调喷嘴直接安装在混合管道上，减少了占地面积。 4、系统图