

供应华唯品牌 HW-5441全自动焊锡机柜式版

产品名称	供应华唯品牌 HW-5441全自动焊锡机柜式版
公司名称	东莞市东城力升五金机电商行
价格	85000.00/台
规格参数	品牌:华唯 型号:HW-5441 生产厂家:八部电子
公司地址	阿嘎勾结个个
联系电话	13827297855

产品详情

自动焊锡机性能检验详细介绍

一、自动焊锡机的外观检验

- 1.外壳烤漆部件颜色均匀、无划痕
- 2.外壳氧化部件原色氧化、无划痕
- 3.温控台丝印部件丝印位置正确、内容正确
- 4.X轴警示标签压手标签
- 5.Y轴警示标签压手标签

6.Z轴机器名称标签自动焊锡机

7.按钮开关丝印位置与开关功能对应正确

8.前罩型号标签BT - XXX

9.后罩公司名称标签公司名称标签

10.焊枪导线整理固定于Z轴

二、自动焊锡机的性能校验

行程：XYZRX=300mmY=300mmZ=100mmR=+/-270*(可选)

动作速度XYZ轴：0-500mm/sec R轴：0-600度sec

记忆容量：999组、9999点/组（无限扩展）

小分析度：0.01mm

重复精度：±0.02mm

耗电量：启动380W、正常运转180W

空气压力：5kg/cm²

适用锡丝：ϕ0.3mm~ϕ1.6mm

送锡装置：双破锡送锡 可调线径（可选断锡堵锡报警功能）

控制系统：DSP控制器

驱动方式：步进电机

控温装置：双高频涡流式/0-520 可调

烙铁头清洗：顺气吹式

出锡针咀： \varnothing 0.3mm- \varnothing 1.6mm

专用烙铁头：150W

通过加热的烙铁头将固态焊锡丝加热融化，形成液态的“焊锡”，再借助焊剂的作用，是融化掉的液态焊锡例如被焊金属之间，待冷却凝固成可靠的焊接点。当焊料为锡铅合金焊接面为铜时，焊料先对焊接表面产生润湿，伴随着润湿现象的发生，双头自动焊锡机，焊料逐渐向金属铜扩散，在焊料与金属铜的接触面形成附着层，使两则牢固的结合起来。所以焊锡是通过润湿、扩散和冶金结合这三个物理，化学过程来完成的。由此可以得出润湿是焊接的

首要任务。

焊锡的流程：

1.润湿：润湿过程是指已经熔化了了的焊料借助毛细管力沿着母材金属表面细微的凹凸和结晶的间隙向四周漫流，从而在被焊母材表面形成附着层，使焊料与母材金属的原子相互接近，达到原子引力起作用的距离。

引起润湿的环境条件：被焊母材的表面必须是清洁的，不能有氧化物或污染物。 形象比喻：把水滴到荷花叶上形成水珠，就是水不能润湿荷花。把水滴到棉花上，水就渗透到棉花里面去了，就是水能润湿棉花。

2.扩散：伴随着润湿的进行，焊料与母材金属原子间的相互扩散现象开始发生。通常原子在晶格点阵中处于热振动状态，三轴自动焊锡机，一旦温度升高。原子活动加剧，使熔化的焊料与母材中的原子相互

越过接触面进入对方的晶格点阵，原子的移动速度与数量决定于加热的温度与时间。

4.冶金结合：由于焊料与母材相互扩散，在2种金属之间形成了一个中间层---金属化合物，半自动焊锡机，要获得良好的焊点，被焊母材与焊料之间必须形成金属化合物，东莞自动焊锡机，从而使母材达到牢固的冶金结合状态。

东莞市八部电子科技有限公司

是自动焊锡机、自动破锡机、手腕带报警器、智能式报警静电环、烙铁头清洗器、电批支架、漏电报警器、接地报警器、ESD联网监控系统、自动出锡焊台等产品专业生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系。东莞市八部电子科技有限公司的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

联系人：罗先生 移动电话：1355 3863 696 地 址：中国 广东 东莞市 东城区主山桥山路86号 邮编：523000 公司主页：<http://www.hw-dg.com/>（八部）